

NOVIDADES INVERNO



GS 1500-16 E BL / GS 1700-24 E BL / GS 1700-36 E BL – Máquinas de roscar rápidas e precisas com braços articulados de longo alcance

- ▶ Função programável de sopro e lubrificação (requer fonte externa de ar comprimido com pressão operacional de 6-8 bar e reservatório externo de lubrificante)
- ▶ Bucha de troca rápida com embraiagem deslizante para operação segura sem risco de quebra
- ▶ Configuração do tamanho da rosca, velocidade, avanço e profundidade através de ecrã tátil no braço giratório
- ▶ A rotação direita-esquerda selecionável
- ▶ Modo manual: após atingir a profundidade de corte definida, o fuso para automaticamente, o avanço e o retorno deve ser ativado manualmente
- ▶ Modo automático: Depois de atingir a profundidade de corte definida, a máquina muda automaticamente de avanço para retorno - ideal para abrir várias roscas



GS 1500-16 E BL

GS 1500-16 E BL
Cód.: 4450316

GS 1700-24 E BL
Cód.: 4450324

GS 1700-36 E BL
Cód.: 4450336



Opcional: Base para máquinas de roscar - 900 x 600 x 875 mm

Base

Cód.: 4460005

Dados técnicos		GS 1500-16 E BL	GS 1700-24 E BL	GS 1700-36 E BL
Acionamento		elétrico	elétrico	elétrico
Rosca a 400 N / mm ²		M3 – M16	M6 – M24	M6 – M36
Velocidade máx.	min ⁻¹	312	200	156
Raio alcance braço	mm	1.500	1.700	1.700
Ajuste de ângulo	°	0 – 90	0 – 90	0 – 90
Motor	kW	0,6	1,2	1,2
Tensão 50 Hz	V	230	230	230
Dimensões C x L x A	mm	1.600 x 100 x 800	1.800 x 140 x 1.000	1.800 x 140 x 1.000
Peso	kg	30	55	55

Composição

- ▶ GS 1500-16 E BL: 1 Porta machos de cada / GT12 M3, M4, M5-6, M8, M10, M12, M14, M16
- ▶ GS 1700-24 E BL: 1 Porta machos de cada / GT12 M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22-24
- ▶ GS 1700-36 E BL: 1 Porta machos de cada / GT24 M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22-M20, M22-24, M27, M30, M33, M36

Lixadora de cinta MBSM 75-200-1 V – Retificadora de cinta vertical para superfícies e bordas

- ▶ Economizador de espaço devido ao design vertical
- ▶ Motor potente para elevado desempenho
- ▶ Operação praticamente sem vibração para melhores resultados de retificação
- ▶ Pode ser utilizado com ou sem extração
- ▶ Ajuste simples do curso da correia através do parafuso de ajuste
- ▶ Tensionamento automático da cinta de lixa por mola
- ▶ Proteção pode ser inclinada



MBSM
75-200-1 V
Cód.: 3925070

Dados técnicos		MBSM 75-200-1 V
Largura máx. lixa	mm	75
Dimensões da cinta (C x L)	mm	2.000 x 75
Velocidade da cinta	m/s	26
Ø Polia / Rolo de contacto	mm	180 / 102
Velocidade do motor	min ⁻¹	2800
Ø Bocal extração	mm	76
Potência motor	kW	1,1
Ligação elétrica 50 Hz	V	230
Dimensões C x L x A	mm	420 x 330 x 1.080
Peso	kg	45

Acessórios opcionais	Art.No.	Qtd.
Cinta de lixa 750 x 2000 mm		
Utilização	Metal universal, Metais-NF, Alu	
K40	3722004	10
K60	3722006	10
K80	3722008	10
K120	3722009	10

Cinta de lixa com suporte de tecido		
Utilização	Alumínio fundido, aço inoxidável, aço	
K40	3722022	10
K60	3722006	10
K80	3722024	10
K120	3722026	

Conjunto de cintas de lixa		
Utilização	Alumínio fundido, aço inoxidável, aço	
Composição	4 uni. K25 3 uni. K40 3 uni. K60	
2000 x 75 mm	3722001	

Conjunto de cintas de lixa		
Utilização	Metal universal, Metais-NF, Alu	
Composição	4 uni. K25 3 uni. K40 3 uni. K60	
2000 x 75 mm	3722001	

Roda de contacto		
Ø102 x 75 mm	3925080	

Série FSM DT – Retificadora de superfícies com avanço vertical computadorizado NC

- ▶ Para trabalhos de retificação de superfícies com precisão
- ▶ Máxima rigidez e estabilidade graças ao alívio do stress da estrutura em ferro fundido garantido elevada precisão
- ▶ Controlo de tele sensível ao toque: Interface gráfica HMI; controlo de todas as funções e alimentação; Memória de 5 programas; Visor de função e erros
- ▶ Base eletromagnética
- ▶ Dispositivo de desmagnetização automática
- ▶ Extrator paralelo
- ▶ Pés de alinhamento
- ▶ Luz de trabalho halogénea (IP65)
- ▶ Dispositivo de refrigeração
- ▶ Controlo com ecrã LCD tátil
- ▶ Controlo automático de avanço AD5
- ▶ Ajuste automático de avanço cruzado
- ▶ Dispositivo de retificação cruzada
- ▶ Fuso de esferas e avanço fino no eixo Z
- ▶ Regulação do curso longitudinal através da válvula solenoide
- ▶ Dispositivo de lubrificação
- ▶ Proteção contra salpicos frontal, lateral e traseira

Controlador automático de avanço AD5:

Vários ciclos de trabalho estão disponíveis:

- ▶ Retificação de superfície com avanço no ponto inicial do eixo-x
- ▶ Retificação de ranhuras com avanço no ponto inicial
- ▶ Retificação de ranhuras com avanço nos pontos inicial e final
- ▶ O avanço da mó pode ser configurado individualmente para condizer com a peça
- ▶ As dimensões gerais de trabalho são divididas entre avanço grosso e avanço fino; Os passos do avanço podem ser definidos com uma precisão mínima de 0.001 mm dependendo da aplicação
- ▶ A capacidade de programar movimentos de inatividade após um determinado número de passos de avanço, e ciclos de acabamento após atingir as dimensões desejadas proporcionam excelentes resultados finais.



Fig. mostra FSM 2550 DT com equipamento opcional



Controlo intuitivo com tela sensível ao toque

- Interface gráfica HMI
- Controlo de todas as funções de alimentação
- Exibição de funções e erros

Composição FSM DT

Falange de mó
Mó
Mandril calibrador
Ferramenta operacional

FSM 2550 DT
Cód.: 3942255

FSM 3060 DT
Cód.: 3942306

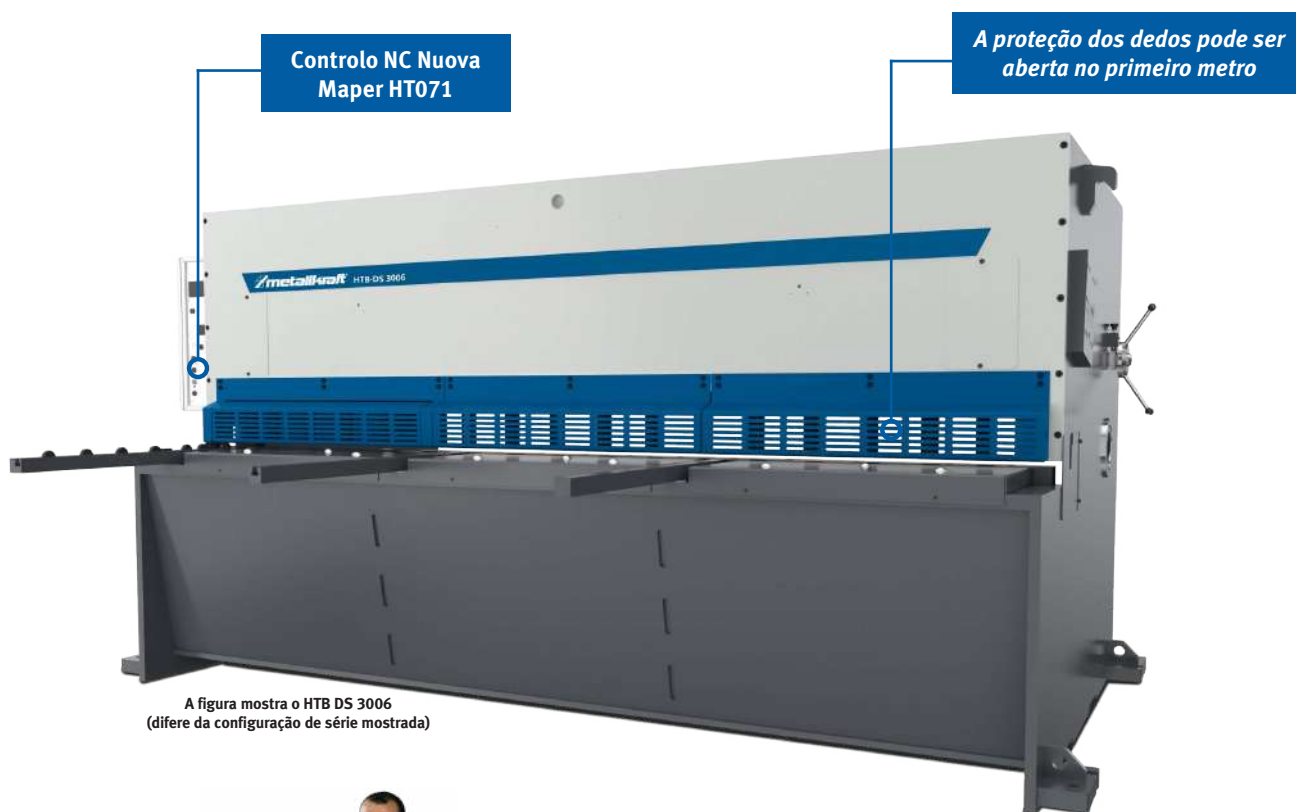
FSM 4080 DT
Cód.: 3942408

Dados técnicos		FSM 2550 DT	FSM 3060 DT	FSM 4080 DT
Dimensões da mesa	mm	500 x 250	600 x 300	800 x 400
Capacidade máx. da mesa	kg	250	300	400
Velocidade eixo X	m/min	5 – 25	5 – 25	5 – 25
Velocidade	min-1	2900	1450	1450
Dimensões Mó	mm	180 x 13 x 31,75	355 x 38 x 127	405 x 50 x 127
Motor	kW	1,5	3,75	3,75
Ligação elétrica ~50 Hz	V	400	400	400
Dimensões CxLxA	mm	2355 x 1830 x 1800	2645 x 2022 x 1800	3645 x 2305 x 1900
Peso	Kg	1350	1700	3250

Série HTB DE - Guilhotina hidráulica de corte oscilante com equipamento básico

Versão standard:

- ▶ Construção robusta
- ▶ Controlo NC Nuova Maper HT071
- ▶ Ajuste manual e central da folga de corte via volante e escala
- ▶ Batente traseiro motorizado 1000mm com fusos de esferas e guias robustas
- ▶ Barra de batente traseiro pode ser inclinada para fazer cortes de grandes dimensões, maiores que 1000 mm
- ▶ Batente lateral 1000mm com escala, ranhura em T e cames de inclinação
- ▶ Dois braços de suporte dianteiros de 1000 mm para manuseio simplificado de painéis de grandes dimensões
- ▶ Suportes de mesa com bolas de transferência para facilitar o manuseio de peças pesadas e grandes
- ▶ Grelha como proteção de acesso frontal
- ▶ O primeiro metro do batente de dedos pode ser aberto para inserir melhor as sobras
- ▶ Iluminação LED da linha de corte com silhueta através de fio regulável
- ▶ Proteção da área traseira através de feixe de luz
- ▶ Cilindro de ação simples para corte, curso de retorno por força de mola
- ▶ Lâminas de elevada qualidade, adequadas para cortar aço inoxidável
- ▶ Lâminas rotativas, lâmina superior com duas e lâmina inferior com quatro arestas de corte
- ▶ Componentes hidráulicos e eletrónicos de fabricantes renomados



A figura mostra o HTB DS 3006 (difere da configuração de série mostrada)

Precisa de aconselhamento?

O seu revendedor estará sempre ao seu dispor, no entanto poderemos ajudá-lo se assim o desejar e posteriormente encaminhamos para o revendedor da sua área. **Contacto: (+351) 252 098 018 comercial@xtools.pt**



Dados técnicos HTB DE		2006	3006
Art.No.		4502206	4501306
Corte em aço - 400 N/mm ²	mm	6	6
Corte em aço - 600 N/mm ²	mm	4	4
Largura de trabalho	mm	2096	3080
Cortes por min.	/min	18	18
Número de unidades de fixação		11	17
Número de braços de suporte		2	3
Ajuste do batente traseiro até	mm	1000	1000
Velocidade do batente traseiro	mm/s	200	200
Ângulo de corte	°	1,39	1,39
Depósito de óleo	l	190	200
Motor	kW	11	11
Ligação elétrica ~50Hz	V	400	400
Profundidade da máquina	mm	1620	1450
Dimensões da mesa (C x L x A)	mm	2320 x 480 x 720	3360 x 470 x 710
Dimensões (C x L x A)	mm	2840 x 3000 x 1850	3840 x 2745 x 1700
Peso	kg	5250	6500

Acessórios opcionais (apenas de fábrica)	Art.No.
Controlos	
Controlo Cybelec CybTouch 8	4531200
Ajuste motorizado da folga de corte	4531400
Segurança	
Cortina de luz frontal em vez de protetor de dedo	4531101
Protetor de dedo com painéis de visualização	4531100
Processamento de material	
Laser de linha de corte	4531700
Taxa para suportes de mesa em aço inox	4531500
Escala angular removível 0 - 180°	4531501
Extensão dos braços de suporte frontais	
L= 2 m com perna de suporte	4531504
L= 3 m com perna de suporte	4531506
Extensão do batente lateral	
L= 2 m com perna de suporte	4531502
L= 3 m com perna de suporte	4531503
Ferramentas	
Conjunto com lâminas superiores e inferiores	
para HTBS DE 2006	4531600
para HTBS DE 3006	4531601

Série HTB DS - Guilhotina hidráulica de corte oscilante com ecrã tátil e controlo CNC Cybelec CybTouch 8

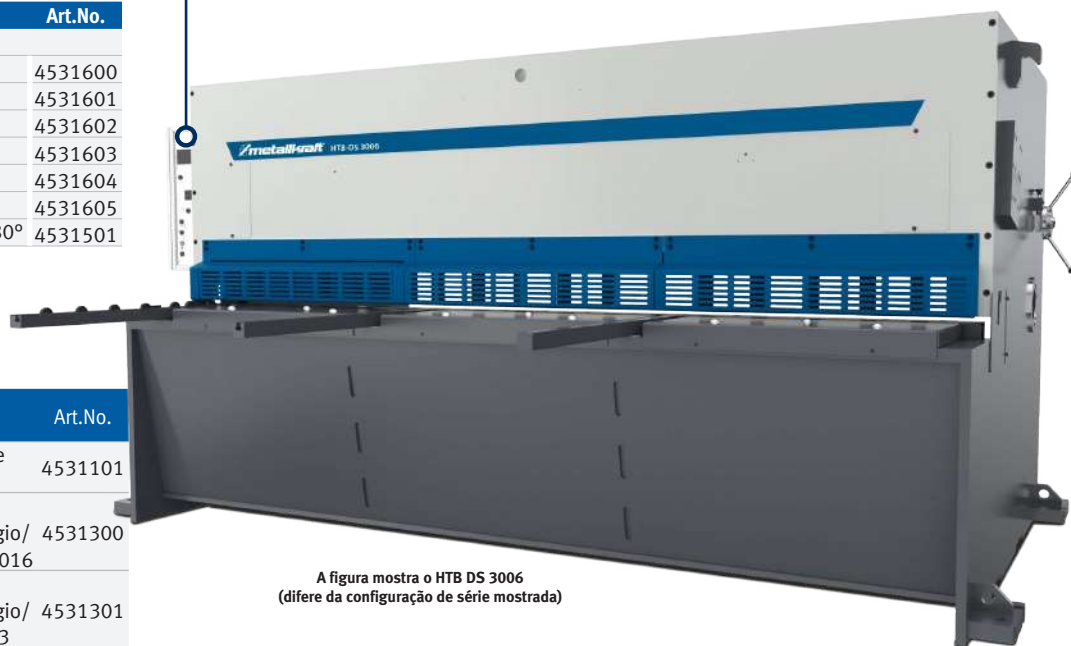
- ▶ Construção robusta
- ▶ Controlo CNC Cybelec CybTouch 8 com ecrã tátil
- ▶ Ajuste automático da folga de corte dependendo do tipo de material e espessura
- ▶ Batente traseiro motorizado 1000mm com fusos de esferas e guias robustos
- ▶ Barra de batente traseiro pode ser inclinado para fazer cortes de grandes dimensões, maiores que 1000 mm
- ▶ Batente lateral 1000mm com escala, ranhura em T e cames de inclinação
- ▶ Dois braços de suporte dianteiros de 1000 mm para manuseio simplificado de painéis de grandes dimensões
- ▶ Suportes de mesa de aço inox com bolas de transferência para facilitar o manuseio de peças pesadas e grandes
- ▶ Proteção frontal de dedos com painéis de visualização
- ▶ O primeiro metro do batente de dedos pode ser aberto para inserir melhor as sobras
- ▶ Iluminação LED da linha de corte com silhueta através de fio regulável
- ▶ Proteção da área traseira através de feixe de luz
- ▶ Cilindros de dupla ação para corte e retorno da barra da lâmina
- ▶ Lâminas de elevada qualidade, adequadas para cortar aço inoxidável
- ▶ Lâminas rotativas, lâmina superior com duas e lâmina inferior com quatro arestas de corte
- ▶ Componentes hidráulicos e eletrónicos de fabricantes renomados

Controlo CNC Cybelec CybTouch 8 com ecrã tátil

- Operação mais fácil graças às funções de controlo intuitivas
- Ecrã sensível ao toque de 7" com cores brilhantes

Acessórios opcionais	Art.No.
Conjunto com lâmina superior e inferior para HTB DS 2006	4531600
para HTB DS 3006 / DS 3010	4531601
para HTB DS 3013	4531602
para HTB DS 3016	4531603
para HTB DS 4006	4531604
para HTB DS 4013	4531605
Manómetro de esquadria removível 0 - 180°	4531501

Equipamento opcional (apenas ex works)	Art.No.
Cortina de luz frontal em vez de protetor de dedo	4531101
Suporte de chapa pneumático no compartimento traseiro "Standard" 1 estágio/ capacidade até 6 mm para HTB DS 2006-3016	4531300
Suporte de chapa pneumático no compartimento traseiro "Standard" 1 estágio/ capacidade até 6 mm para HTB DS 4006-13	4531301
Proteção de dedo com mostrador de vidro	4531100
Laser de linha de corte	4531700
Extensão dos braços de suporte frontais L= 2 m com perna de suporte	4531504
Extensão dos braços de suporte frontais L= 3 m com perna de suporte	4531504
Extensão do batente lateral L= 2 m com perna de suporte	4531502
Extensão do batente lateral L= 3 m com perna de suporte	4531503



A figura mostra o HTB DS 3006 (difere da configuração de série mostrada)

Precisa de aconselhamento?

O seu revendedor estará sempre ao seu dispor, no entanto poderemos ajudá-lo se assim o desejar e posteriormente encaminhamos para o revendedor da sua área. **Contacto: (+351) 252 098 018**
comercial@xtools.pt



Dados técnicos HTB DS		3006	3010	3013	3016	4006	4013
Art.No.		4502306	4502310	4502313	4502316	4502406	4502413
Corte em aço - 400 N/mm ²	mm	6	10	13	16	6	13
Corte em aço - 600 N/mm ²	mm	4	6	8	10	4	8
Largura de trabalho	mm	3120	3120	3120	3120	4160	4160
Cortes por min.	/min	18	12	12	12	14	8
Número de unidades de fixação		15	15	15	15	19	19
Número de braços de suporte		3	3	3	3	3	3
Ajuste do batente traseiro até	mm	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Velocidade do batente traseiro	mm/s	200	200	200	200	200	200
Ângulo de corte	°	1,39	2	2,5	2,5	1,33	2
Depósito de óleo	l	200	200	400	400	240	400
Motor	kW	11	22	30	30	11	30
Ligação elétrica ~50Hz	V	400	400	400	400	400	400
Profundidade da máquina	mm	1900	2050	2050	2150	1900	2050
Dimensões da mesa (C x L x A)	mm	3360x500x850	3380x575x830	3400x575x840	3420x575x840	4410x500x850	4450x575x840
Dimensões (C x L x A)	mm	3840x2745x1700	3850x3060x1850	3850x3160x2000	3875x3200x2170	4890x2750x1820	4930x3160x2100
Peso	kg	8000	12500	14000	16120	10400	16850

Série HTB DK - Guilhotina hidráulica com ângulo de corte automático e ajuste da folga de corte com controlo CNC Cybelec CybTouch 8

- ▶ Construção robusta
- ▶ Controlo CNC Cybelec CybTouch 8 com ecrã tátil
- ▶ Ajuste automático do ângulo de corte e ajuste motorizado da folga de corte dependendo do tipo de material e espessura
- ▶ Batente traseiro 1000mm motorizado com fusos de esferas
- ▶ Barra de batente traseiro pode ser inclinado para fazer cortes de grandes dimensões, maiores que 1000 mm
- ▶ Batente lateral 1000mm com escala, ranhura T e cames de inclinação
- ▶ Dois braços de suporte dianteiros de 1000 mm para fácil processamento de painéis de grandes dimensões
- ▶ Tampos de mesa em aço inoxidável com esferas de transferência integradas para facilitar o manuseio de peças pesadas e grandes
- ▶ Proteção frontal de dedos com painéis ranhurados para melhor visualização
- ▶ O primeiro metro do batente de dedos pode ser aberto para inserir melhor as sobras
- ▶ Iluminação LED de zona de corte com silhueta sobre fio ajustável
- ▶ Proteção da área traseira através do sistema de barreira de luz
- ▶ Cilindros de dupla ação para corte e retorno da barra da lâmina
- ▶ Lâminas de elevada qualidade, adequadas para cortar aço inoxidável
- ▶ Lâminas rotativas, lâmina superior com duas e lâmina inferior com quatro arestas de corte
- ▶ Componentes hidráulicos e eletrónicos de fabricantes renomados



A figura mostra o HTB DK 3006 (difere da configuração de série mostrada)

Acessórios opcionais	Art.No.
para HTB DK 3006	4532600
para HTB DK 3010	4532601
para HTB DK 3013	4532602
para HTB DK 3016	4532603
para HTB DK 3020	4532604
para HTB DK 4006	4532605
para HTB DK 4013	4532606
para HTB DK 4016	4532607
para HTB DK 4020	4532608
para HTB DK 6006	4532609
para HTB DK 6013	4532610
para HTB DK 6016	4532611
para HTB DK 6020	4532612
Manómetro de esquadria removível 0 - 180°	4532501

Equipamento opcional (apenas de fábrica)	Art.No.
Cortina de luz frontal em vez de protetor de dedo	4532101
Laser de linha de corte para HTB DK 3-4	4352700
Laser de linha de corte para HTB DK 6	4352701
Bolas de transferência no batente lateral e nos braços de apoio dianteiros	4532510
Extensão do batente lateral L= 2 m com perna de suporte	4532502
Extensão do batente lateral L= 3 m com perna de suporte	4532503
Suporte de chapa pneumático na traseira 2 estágios / capacidade até 6 mm	
para HTB DK 3006-20	4532300
para HTB DK 4006-20	4532301
para HTB DK 6006-20	4532302
Extensão dos braços de suporte frontais L= 2 m com perna de suporte	
para HTB DK 3006-20	4532504
para HTB DK 4006-20	4532505
para HTB DK 6006-20	4532506
para HTB DK 3006-20	4532507
para HTB DK 4006-20	4532508
para HTB DK 4006-20	4532509

Precisa de aconselhamento?

O seu revendedor estará sempre ao seu dispor, no entanto poderemos ajudá-lo se assim o desejar e posteriormente encaminhamos para o revendedor da sua área. Contacto: (+351) 252 098 018 comercial@xtools.pt



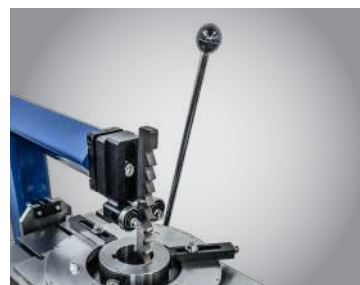
Dados técnicos HTB DK		3006	3010	3013	3016	3020	4006	4013	4016	4020	6006	6013	6016	6020
Art.No.		4510306	4510310	4510313	4510316	4510320	4510406	4510413	4510416	4510420	4510606	4510613	4510616	4510620
Corte em aço - 400 N/mm ²	mm	6	10	13	16	20	6	13	16	20	6	13	16	20
Corte em aço - 600 N/mm ²	mm	4	6	8	10	13	4	8	10	13	4	8	10	13
Largura de trabalho	mm	3035	3040	3040	3060	3060	4065	4065	4065	4065	6125	6125	6160	6125
Cortes por min.	/min	29 - 12	20 - 11	17 - 8	13 - 6	12 - 5	13 - 6	13 - 6	13 - 6	12 - 5	14 - 6	11 - 5	10 - 5	10 - 5
Número de unidades de fixação		16	17	16	16	16	23	21	26	26	31	31	31	31
Número de braços de suporte		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Ajuste do batente traseiro até	mm	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Velocidade do batente traseiro	mm/s	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Ângulo de corte	°	0,5 - 3	0,5 - 3	0,5 - 3	0,5 - 3	0,5 - 3	0,5 - 3	0,5 - 3	0,5 - 3	0,5 - 3	0,5 - 2,5	0,5 - 2,5	0,5 - 2,5	0,5 - 2,5
Depósito de óleo	l	200	300	400	600	750	200	400	400	750	475	400	750	750
Motor	kW	11	22	30	30	37	11	30	30	37	11	30	45	45
Ligação elétrica ~50Hz	V	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Profundidade da máquina	mm	1665	1665	2020	2025	2105	1665	2220	2250	2105	2085	2200	2250	2250
Comprimento da mesa	mm	3280	3340	3340	3360	3400	4320	4340	4360	4400	6400	6460	6480	6500
Largura da mesa	mm	505	505	590	595	595	505	590	600	595	525	606	610	610
Altura da mesa	mm	800	800	800	925	820	820	900	900	820	880	900	900	900
Comprimento	mm	3775	3850	3850	3870	3910	4830	4850	4930	4950	6910	7090	7200	7200
Largura	mm	2955	2960	3270	3315	3395	2955	3160	3300	3390	3610	3185	3700	3700
Altura	mm	2260	2160	2260	2280	2640	2130	2360	2200	2570	2780	2665	2780	3780
Peso	kg	8800	10700	13500	15800	20000	11500	18500	21000	25000	27500	35500	49500	55000

NZM 20 – Escateladora vertical de interiores para a produção de ranhuras até 30x20 mm em peças metálicas e não-metálicas

- ▶ As ranhuras são executadas na direção vertical o que traz vantagens sobre o canal: Maior precisão, melhor acabamento superficial e maior velocidade de corte
- ▶ Troca de ferramenta mais rápida e fácil
- ▶ Sem oscilações da ferramenta de ranhurar durante o corte devido às guias de rolamento de três lados na parte superior da faca da roda rotativa
- ▶ O ângulo perpendicular da faca à peça de trabalho pode ser reajustado com precisão através
- ▶ A alimentação da mesa é manual através de uma grande alavanca manual
- ▶ Construção extremamente robusta e de baixa manutenção
- ▶ Fácil posicionamento da peça de trabalho devido ao braço da ferramenta inclinável para trás
- ▶ A placa de divisão com diferentes passos angulares (disponível como opcional) permite o aperto e o desaperto preciso e rápido das peças de trabalho.



- ▶ Guia estável
- ▶ Butil é guiado por três rolamentos de esferas, não existindo desvios



- ▶ Dispositivo indexador (opcional art. no. 3889201)
- ▶ Com diferentes passos angulares
- ▶ Ligar e desligar preciso e rápido
- ▶ Refixação das peças de trabalho



- ▶ Braço de ferramenta
- ▶ Pode ser inclinado para trás abrindo a alavanca de fixação
- ▶ Para troca conveniente de peças e ferramentas



NZM 20
Cód.: 3818420

Dados técnicos		NZM 20
Mesa de trabalho (C x L)	mm	400 x 680
Altura min. da peça		Espaçamento dos dentes + 2 mm
Altura máx. da peça	mm	90 / 170
Explicação da altura máxima da peça de trabalho		Butil com largura 5-8mm / 10-20mm
Número de golpes por minuto		54
Altura de trabalho	mm	880
Profundidade máx. da ranhura	mm	30
Largura máx. da ranhura	mm	20
Motor	kW/V	1,5/400
Dimensões (C x L x A)	mm	520 x 1.030 x 1.200
Peso	kg	330

LARGURA DESEJADA DA RANHURA
ESPECIFIQUE AO FAZER O PEDIDO PARA QUE O BURIL POSSA SER RETIFICADA NO TAMANHO APROPRIADO

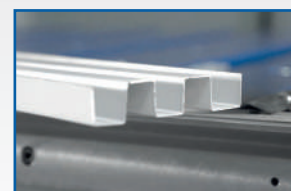


Acessórios opcionais PM 10 M	Art. No.
Indexador para NZM 20	3889201
Butil de corte Largura 5mm / Espaçamento dentes 7mm	3889205
Butil de corte Largura 6mm / Espaçamento dentes 10mm	3889206
Butil de corte Largura 8mm / Espaçamento dentes 14mm	3889208
Butil de corte Largura 10mm / Espaçamento dentes 18mm	3889210
Butil de corte Largura 12mm / Espaçamento dentes 18mm	3889212
Butil de corte Largura 14mm / Espaçamento dentes 22mm	3889214
Butil de corte Largura 16mm / Espaçamento dentes 22mm	3889205
Butil de corte Largura 18mm / Espaçamento dentes 25mm	3889218
Butil de corte Largura 20mm / Espaçamento dentes 25mm	3889220

MSBM-NC – Viradeira motorizada com controlo NC

- ▶ Barra de fixação com acionamento excêntrico para ciclos rápidos de aperto e abertura
- ▶ Abertura da viga superior com 180mm
- ▶ Ângulo de flexão 0°-150
- ▶ Uma barra estreita e uma barra larga contínua incluídas (10mm e 25mm)
- ▶ Ajuste manual da espessura da chapa na barra de flexão
- ▶ Área de segurança frontal protegida por uma cortina de luz
- ▶ Pedal de 3 posições para operação individual
- ▶ Batente traseiro servomotorizado com curso de 750mm e batente de dedos plano e rotativo - sem ranhuras na mesa de suporte para flexão sem impressão
- ▶ Mesa de apoio retangular de dimensões generosas na área traseira com esferas de transferência integradas para facilitar o manuseio do material
- ▶ Controlo NC com tela sensível ao toque de 15,6" e de fácil utilização num braço giratório ergonómico

2050 x 2,5mm até 3200 x 1,5mm

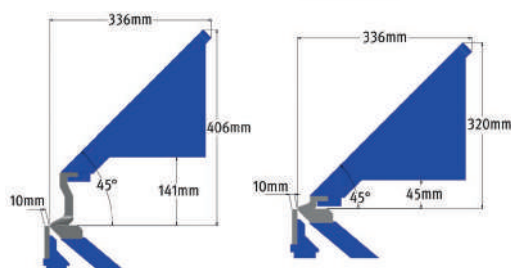


CARACTERÍSTICA PRINCIPAL

Ideal para perfis de chapa e telhados



MSBM 2025 NC



Opcionais:

- ▶ Extensões de batente traseiro com 1000 ou 1500mm de comprimento
- ▶ Geometria Omega das vigas inferior e superior para máxima flexibilidade graças a mais espaço para a peça de trabalho
- ▶ Controlos gráficos 2D ou 3D
- ▶ Ajuste rápido e servomotorizado da espessura da chapa na barra de flexão
- ▶ Ferramentas de corte segmentadas de 60 mm ou 90 mm de altura, além da guia de flexão de ângulos apertados
- ▶ Fixação pneumática da ferramenta superior de pé de cabra
- ▶ Sistema de coroamento central manual da barra de flexão
- ▶ Batente traseiro motorizado de dois eixos para posição inclinada
- ▶ Ajuste manual do batente de dedos para posição inclinada
- ▶ Segundo pedal para operação por duas pessoas

MSBM 2025 NC

Cód.: 4132200

MSBM 2520 NC

Cód.: 4132250

MSBM 3215 NC

Cód.: 4132320

Dados técnicos		MSBM 2025 NC	MSBM 2520 NC	MSBM 3215 NC
Largura de trabalho	mm	2025	2520	3215
Desempenho a 400 N/mm ²	mm	2,5	2	1,5
Desempenho a 700 N/mm ²	mm	1,5	1,2	1
Desempenho com Alumínio	mm	3,5	3	2
Motor	kW	4,5	4,5	4,5
Ligação elétrica 50 Hz	V	400	400	400
Dimensões (C x L x A)	mm	3350 x 2100 x 1860	3830 x 2100 x 1.860	4450 x 2100 x 1860
Peso	kg	2550	3000	3300

MSBM-NC – Viradeira motorizada com controlo NC

- ▶ Barra de fixação com acionamento excêntrico para ciclos rápidos de aperto e abertura
- ▶ Continuous sharp bending bar with 20° R1
- ▶ Uma barra estreita e uma barra larga contínua incluídas (10mm e 25mm)
- ▶ Ajuste manual da espessura da chapa na barra de flexão
- ▶ Área de segurança frontal protegida por uma cortina de luz
- ▶ Pedal de 3 posições para operação individual
- ▶ Batente traseiro servomotorizado com curso de 750mm e batente de dedos plano e rotativo - sem ranhuras na mesa de suporte para flexão sem impressão
- ▶ Mesa de apoio retangular de dimensões generosas na área traseira com esferas de transferência integradas para facilitar o manuseio do material
- ▶ Controlo NC com tela sensível ao toque de 15,6" e de fácil utilização num braço giratório ergonómico

2550 x 1,5mm até 3200 x 1mm



CARACTERÍSTICA PRINCIPAL

O acionamento excêntrico da fixação da barra superior garante elevadas taxas de ciclos



MSBM 2515 NC



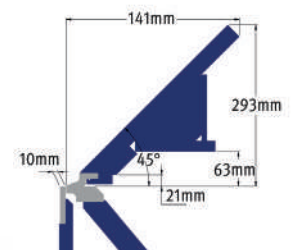
Controlo NC com tela sensível ao toque de 15,6" e de fácil utilização num braço giratório ergonómico



Mesa de apoio retangular de dimensões generosas na área traseira com esferas de transferência integradas para facilitar o manuseio do material

Opcionais:

- ▶ Extensões de batente traseiro com 1000 mm
- ▶ Controlos gráficos 2D
- ▶ Ajuste rápido e servomotorizado da espessura da chapa na barra de flexão
- ▶ Controlos gráficos 2D
- ▶ Guias de flexão de ângulos apertados



MSBM 2515 NC

Cód.: 4131250

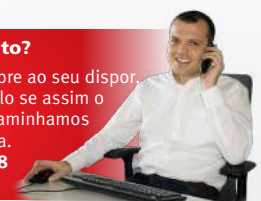
MSBM 3210 NC

Cód.: 4131320

Dados técnicos		MSBM 2515 NC	MSBM 3210 NC
Largura de trabalho	mm	2515	3210
Desempenho a 400 N/mm ²	mm	1,5	1
Desempenho a 700 N/mm ²	mm	1	0,6
Desempenho com Alumínio	mm	2	1,5
Motor	kW	4,5	4,5
Ligação elétrica 50 Hz	V	400	400
Dimensões (C x L x A)	mm	3800 x 2100 x 1650	4500 x 2100 x 1650
Peso	kg	2500	2900

Precisa de aconselhamento?

O seu revendedor estará sempre ao seu dispor, no entanto poderemos ajudá-lo se assim o desejar e posteriormente encaminhamos para o revendedor da sua área.
Contacto: (+351) 252 098 018
comercial@xtools.pt



MSBM-NC – Viradeira motorizada com controlo NC

- ▶ Barra de fixação com acionamento excêntrico para ciclos rápidos de aperto e abertura
- ▶ Abertura grande e clara da viga superior com 220 mm
- ▶ Uma barra estreita e uma barra larga contínua incluídas (10mm e 25mm)
- ▶ Ajuste manual da espessura da chapa na barra de flexão
- ▶ Área de segurança frontal protegida por uma cortina de luz
- ▶ Pedal de 3 posições para operação individual
- ▶ Batente traseiro servomotorizado com curso de 1000mm e batente de dedos plano e rotativo - sem ranhuras na mesa de suporte para flexão sem impressão
- ▶ Mesa de apoio retangular de dimensões generosas na área traseira com esferas de transferência integradas para facilitar o manuseio do material
- ▶ Controlo NC com tela sensível ao toque de 15,6" e de fácil utilização num braço giratório ergonómico

2050 x 4mm até 4200 x 2,5mm

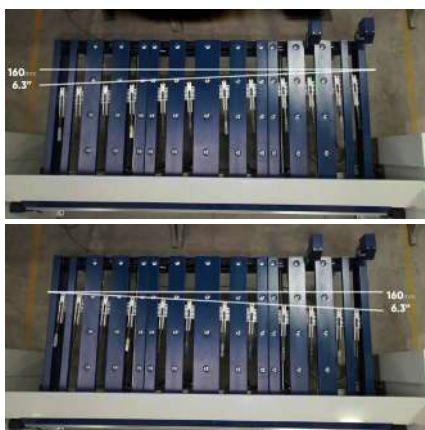


CARACTERÍSTICA PRINCIPAL

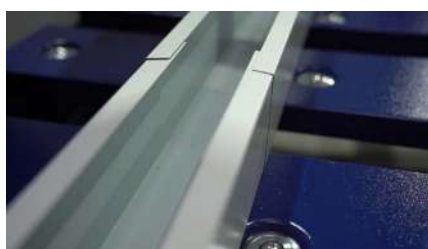
O acionamento excêntrico da fixação da barra superior garante elevadas taxas de ciclos



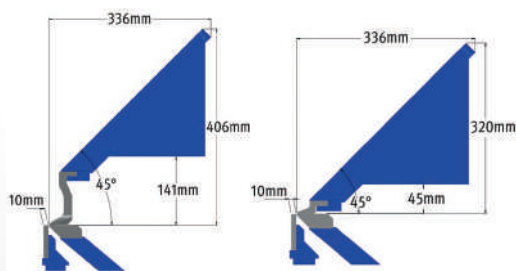
MSBM 2030 NC



Batente traseiro servomotorizado angularmente ajustável permite que a gama de produtos seja estendida (opcional)



Graças ao batente traseiro é possível, por exemplo, a produção de perfis telescópicos interligados



Opcionais:

- ▶ Extensões de batente traseiro com 1500, 2500, 3200 ou 4200mm de comprimento
- ▶ Diferentes geometrias de mesas de apoio. Forma L, T ou U
- ▶ Geometria Omega das vigas inferior e superior para máxima flexibilidade graças a mais espaço para a peça de trabalho
- ▶ Controlos gráficos 2D ou 3D
- ▶ Ajuste rápido e servomotorizado da espessura da chapa na barra de flexão
- ▶ Fixação pneumática da ferramenta superior de pé de cabra
- ▶ Sistema de coroamento central manual da barra de flexão
- ▶ Batente traseiro motorizado de dois eixos para posição inclinada
- ▶ Ajuste manual do batente de dedos para posição inclinada
- ▶ Segundo pedal para operação por duas pessoas

MSBM 2030 NC

Cód.: 4133200

MSBM 2525 NC

Cód.: 4133250

MSBM 3220 NC

Cód.: 4133320

MSBM 4215 NC

Cód.: 4133420

Dados técnicos		MSBM 2030 NC	MSBM 2525 NC	MSBM 3220 NC	MSBM 4215 NC
Largura de trabalho	mm	2030	2525	3220	4215
Desempenho a 400 N/mm ²	mm	3	2,5	2	1,5
Desempenho a 700 N/mm ²	mm	2	1,5	1,2	1
Desempenho com Alumínio	mm	4	3,5	3	2
Motor	kW	5,7	5,7	5,7	5,7
Ligação elétrica 50 Hz	V	400	400	400	400
Dimensões (C x L x A)	mm	3350 x 2400 x 1900	3830 x 2400 x 1900	4450 x 2400 x 1900	5450 x 2400 x 1900
Peso	kg	3800	4050	4500	5350

MSBM C NC – Viradeira motorizada com controlo NC

- ▶ Barra de fixação com acionamento excêntrico para ciclos rápidos de aperto e abertura
- ▶ Viga superior giratória de 180° com duas estações de trabalho – pés de cabra segmentados de 100 mm de altura e guia de flexão de ângulos apertados de 30° em peça única
- ▶ Abertura grande e clara da viga superior com 200 mm
- ▶ Uma barra estreita e uma barra larga contínua incluídas (10mm e 25mm)
- ▶ Ajuste manual da espessura da chapa na barra de flexão
- ▶ Área de segurança frontal protegida por uma cortina de luz
- ▶ Pedal de 3 posições para operação individual
- ▶ Batente traseiro servomotorizado com curso de 1000mm e batente de dedos plano e rotativo
- ▶ Mesa de apoio retangular de dimensões generosas na área traseira com esferas de transferência integradas para facilitar o manuseio do material
- ▶ Controlo NC com tela sensível ao toque de 15,6" e de fácil utilização num braço giratório ergonómico

2550 x 2,5mm até 4200 x 1,5mm

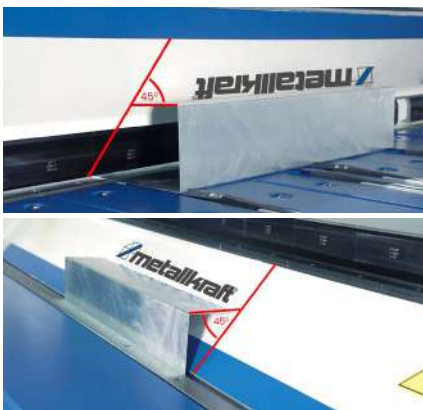


CARACTERÍSTICA PRINCIPAL

Flexibilidade elevada e poupança de tempo graças à barra superior giratória com duas estações de ferramentas - ferramenta segmentada de pé de cabra e barra de flexão de ângulos apertados



MSBM C 2525 NC



A geometria de 45° em ambos os lados da viga superior rotativa permite a produção altamente flexível e simples de peças estreitas



Criação rápida e fácil de raios usando arestas escalonadas

Opcionais:

- ▶ Extensões de batente traseiro com 1500, 2500, 3200 ou 4200mm de comprimento
- ▶ Diferentes geometrias de mesas de apoio. Forma L, T ou U
- ▶ Geometria Omega das vigas inferior e superior para máxima flexibilidade graças a mais espaço para a peça de trabalho
- ▶ Controlos gráficos 2D ou 3D
- ▶ Ajuste rápido e servomotorizado da espessura da chapa na barra de flexão
- ▶ Fixação pneumática da ferramenta superior de pé de cabra
- ▶ Sistema de coroamento central manual da barra de flexão
- ▶ Batente traseiro motorizado de dois eixos para posição inclinada
- ▶ Ajuste manual do batente de dedos para posição inclinada
- ▶ Segundo pedal para operação por duas pessoas

MSBM C 2525 NC

Cód.: 4134250

MSBM C 3220 NC

Cód.: 4134320

MSBM C 4215 NC

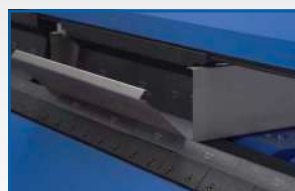
Cód.: 4134420

Dados técnicos		MSBM 2025 NC	MSBM 2520 NC	MSBM 3215 NC
Largura de trabalho	mm	2525	3220	4215
Desempenho a 400 N/mm ²	mm	2,5	2	1,5
Desempenho a 700 N/mm ²	mm	1,5	1,2	1
Desempenho com Alumínio	mm	3,5	3	2
Motor	kW	5,7	5,7	5,7
Ligação elétrica 50 Hz	V	400	400	400
Dimensões (C x L x A)	mm	3830 x 2400 x 1900	4450 x 2400 x 1900	5450 x 2400 x 1900
Peso	kg	4200	4600	5500

MSBM SERVO-NC – Viradeira motorizada com controlo NC

- ▶ Viga superior com generosa abertura de 350mm
- ▶ Barra de fixação acionada por servomotores e fuso de esferas para elevada força de fixação
- ▶ Batente traseiro do servomotor com curso de 1500mm com batentes de dedos robustos e ranhuras na base
- ▶ Mesa de apoio retangular de dimensões generosas na área traseira com esferas de transferência integradas para facilitar o manuseio do material
- ▶ Ferramenta de pé de cabra segmentada com 170 mm de altura, peças finais projetadas como chifres para que dobras circunferenciais também possam ser feitas com paredes em C
- ▶ Uma barra estreita e uma barra larga contínua incluídas (15mm e 40mm)
- ▶ Ajuste manual da espessura da chapa na barra de flexão
- ▶ Área de segurança frontal protegida por uma cortina de luz
- ▶ Pedal de 3 posições para operação individual
- ▶ Controlo NC com tela sensível ao toque de 15,6" e de fácil utilização num braço giratório ergonómico

2050 x 4 mm até 4200 x 2,5mm



CARACTERÍSTICA PRINCIPAL

Dobragem de caixas grandes com alturas laterais até 170 mm (máximo 200 mm possível com opcional)



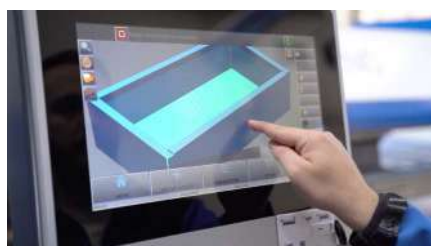
MSBM-SERVO 2040 NC

Opcionais:

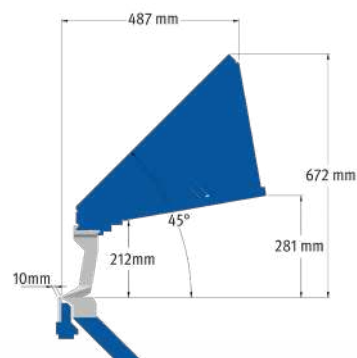
- ▶ Ferramentas segmentadas de pé de cabra com 100 mm de altura
- ▶ Extensões de batente traseiro com 2500, 3200 ou 4200mm de comprimento
- ▶ Diferentes geometrias de mesas de apoio. Forma L, T ou U
- ▶ Controlos gráficos 2D ou 3D
- ▶ Ajuste rápido e servomotorizado da espessura da chapa na barra de flexão
- ▶ Fixação pneumática da ferramenta superior
- ▶ Sistema de coroamento central manual da barra de flexão
- ▶ Segmentação da base e/ou barra de flexão
- ▶ Segundo pedal para operação por duas pessoas



Adequado para a produção de caixas altas com uma altura lateral de 170 mm e espessura de material até 4 mm - alturas laterais até 200 mm possíveis com opcional



Controlo gráfico 3D ou 2D programável intuitivamente - mesmo para tarefas complexas (opcional)



**MSBM-SERVO
2040 NC**
Cód.: 4137200

**MSBM-SERVO
2535 NC**
Cód.: 4137250

**MSBM-SERVO
3230 NC**
Cód.: 4137320

**MSBM-SERVO
4225 NC**
Cód.: 4137420

Dados técnicos		MSBM-SERVO 2040 NC	MSBM-SERVO 2535 NC	MSBM-SERVO 3230 NC	MSBM-SERVO 4225 NC
Largura de trabalho	mm	2040	2535	3230	4225
Desempenho a 400 N/mm ²	mm	5,0	4,5	4	3
Desempenho a 700 N/mm ²	mm	3,5	3	3	2
Desempenho com Alumínio	mm	7,0	6,5	6	4,5
Motor	kW	16,9	16,9	16,9	16,9
Ligação elétrica 50 Hz	V	400	400	400	400
Dimensões (C x L x A)	mm	3600x2300x2500	4100x2650x2500	4700x2650x2500	5700x2650x2500
Peso	kg	6800	7300	8250	9650

MSBM SERVO-NC – Viradeira motorizada com controlo NC

- ▶ Barra de fixação acionada por servomotores e fuso de esferas recirculantes para uma força de fixação elevada e controlável
- ▶ Abertura da barra superior de 180 mm
- ▶ Guia de flexão de 30° em peça única
- ▶ Uma barra estreita e uma barra larga contínua incluídas (15mm e 40mm)
- ▶ Ajuste manual da espessura da chapa na barra de flexão
- ▶ Área de segurança frontal protegida por uma cortina de luz
- ▶ Pedal de 3 posições para operação individual
- ▶ Batente traseiro motorizado com curso de 1000mm e com batentes de dedos robustos e ranhuras na base
- ▶ Mesa de apoio retangular de dimensões generosas na área traseira com esferas de transferência integradas para facilitar o manuseio do material
- ▶ Controlo NC com tela sensível ao toque de 15,6" e de fácil utilização num braço giratório ergonómico

2050 x 5mm até 4200 x 3mm



CARACTERÍSTICA PRINCIPAL

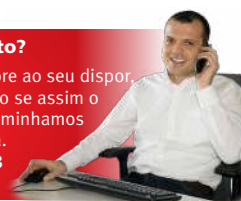
Versão robusta com capacidade de flexão de 4 mm e largura de trabalho de 3200 mm



MSBM-SERVO 2050 NC

Precisa de aconselhamento?

O seu revendedor estará sempre ao seu dispor, no entanto poderemos ajudá-lo se assim o desejar e posteriormente encaminhamos para o revendedor da sua área.
Contacto: (+351) 252 098 018
comercial@xtools.pt



Capacidade de flexão elevada graças à barra superior de duplo acionamento e à barra de flexão



Desempenho de flexão até 2 mm numa largura de trabalho de 3200 mm

Opcionais:

- ▶ Ferramentas segmentadas de pé de cabra com 100 mm de altura
- ▶ Extensões de batente traseiro com 2500, 3200 ou 4200mm de comprimento
- ▶ Diferentes geometrias de mesas de apoio. Forma L, T ou U
- ▶ Controlos gráficos 2D ou 3D
- ▶ Ajuste rápido e servomotorizado da espessura da chapa na barra de flexão
- ▶ Fixação pneumática da ferramenta superior
- ▶ Sistema de coroamento central manual da barra de flexão
- ▶ Segmentação da base e/ou barra de flexão
- ▶ Segundo pedal para operação por duas pessoas

**MSBM-SERVO
2050 NC**
Cód.: 4135200

**MSBM-SERVO
2545 NC**
Cód.: 4135250

**MSBM-SERVO
3240 NC**
Cód.: 4135320

**MSBM-SERVO
4230 NC**
Cód.: 4135420

Dados técnicos		MSBM-SERVO 2050 NC	MSBM-SERVO 2545 NC	MSBM-SERVO 3240 NC	MSBM-SERVO 4230 NC
Largura de trabalho	mm	2050	2545	3240	4230
Desempenho a 400 N/mm ²	mm	5	4,5	4	3
Desempenho a 700 N/mm ²	mm	3,5	2,5	2,5	2
Desempenho com Alumínio	mm	6,5	6	6	4
Motor	kW	16,9	16,9	16,9	16,9
Ligação elétrica 50 Hz	V	400	400	400	400
Dimensões (C x L x A)	mm	3600x2300x1900	4100x2300x1900	4700x2500x1900	5700x2500x1900
Peso	kg	4900	5400	6700	8050

MSBM-SERVO C NC – Viradeira motorizada com controlo NC

- ▶ Barra de fixação acionada por servomotores e fuso de esferas recirculantes para uma força de fixação elevada e controlável
- ▶ Barra superior giratória de 180° com duas estações de trabalho – pés de cabra segmentados de 125 mm de altura e guia de flexão de 30° em peça única
- ▶ Abertura generosa da barra superior de 250 mm
- ▶ Uma barra estreita e uma barra larga contínua incluídas (15mm e 40mm)
- ▶ Ajuste manual da espessura da chapa na barra de flexão
- ▶ Área de segurança frontal protegida por uma cortina de luz
- ▶ Pedal de 3 posições para operação individual
- ▶ Batente traseiro do servomotor com curso de 1500mm pneumático, batentes de dedos robustos e ranhuras na base
- ▶ Mesa de apoio retangular de dimensões generosas na área traseira com esferas de transferência integradas para facilitar o manuseio do material
- ▶ Controlo NC com tela sensível ao toque de 15,6" e de fácil utilização num braço giratório ergonómico

2050 x 5 mm até 4200 x 3 mm



CARACTERÍSTICA PRINCIPAL

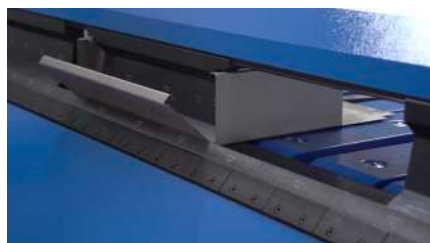
Flexibilidade elevada e poupança de tempo graças à barra superior giratória com duas estações de ferramentas - ferramenta segmentada de pé de cabra e barra de flexão de ângulos apertados



MSBM-SERVO C 2040 NC



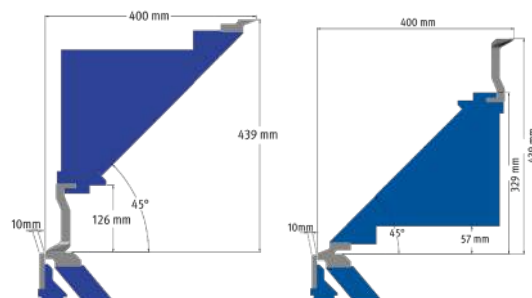
Tempos de preparação muito rápidos graças à fixação pneumática das ferramentas superiores segmentadas (opcional)



Graças à viga superior giratória, peças complexas com curvas circunferenciais com altura lateral de 125 mm e laterais de perfil longo podem ser produzidas de forma rápida e conveniente sem nenhum esforço

Opcionais:

- ▶ Extensões de batente traseiro com 2500, 3200 ou 4200mm de comprimento.
- ▶ Diferentes geometrias de mesas de apoio. Forma L, T ou U
- ▶ Controlos gráficos 2D ou 3D
- ▶ Ajuste rápido e servomotorizado da espessura da chapa na barra de flexão
- ▶ Fixação pneumática da ferramenta superior
- ▶ Sistema de coroamento central manual da barra de flexão
- ▶ Segmentação da base e/ou barra de flexão
- ▶ Segundo pedal para operação por duas pessoas



**MSBM-SERVO
C 2040 NC**
Cód.: 4136200

**MSBM-SERVO
C 2535 NC**
Cód.: 4136250

**MSBM-SERVO
C 3230 NC**
Cód.: 4136320

**MSBM-SERVO
C 4225 NC**
Cód.: 4136420

Dados técnicos		MSBM-SERVO C 2040 NC	MSBM-SERVO C 2535 NC	MSBM-SERVO C 3230 NC	MSBM-SERVO C 4225 NC
Largura de trabalho	mm	2040	2535	3230	4225
Desempenho a 400 N/mm ²	mm	4	3,5	3	2,5
Desempenho a 700 N/mm ²	mm	3	2,5	2	1,5
Desempenho com Alumínio	mm	6	5	4	3,5
Motor	kW	16,9	16,9	16,9	16,9
Ligação elétrica 50 Hz	V	400	400	400	400
Dimensões (C x L x A)	mm	3600x2600x2300	4100x2600x2300	4700x2600x2300	5700x2600x2300
Peso	kg	6600	7100	8050	9450

GBP DK 920 / GBP DK 1340 – Quinadeiras CNC com acionamento elétrico por servomotores e fusos de esferas recirculantes

- ▶ O acionamento totalmente elétrico através de servomotores e fusos de esferas recirculantes reduz o consumo de energia e o nível de ruído
- ▶ Elevada velocidade de 150mm/s e velocidade de prensa de 20 mm/s
- ▶ Sem manutenção de sistema hidráulico - sem óleo hidráulico
- ▶ Construção robusta
- ▶ Controlo gráfico CNC 2D DELEM DA-58T de 15"
- ▶ Software offline Profile-T Lite

- ▶ Eixos Y1, Y2, X e R controlados por CNC
- ▶ Batentes traseiros motorizados movidos por fusos de esferas em guias robustos
- ▶ Dois dedos do batente traseiro ajustáveis manualmente na direção longitudinal no guia linear
- ▶ Laser de segurança Nuova DSP-AP e PLC de segurança MCS (ajuste manual de altura)
- ▶ Sistema de ferramentas Promecam/Amada
- ▶ Fixação rápida das matrizes superiores com remoção lateral

- ▶ Fixação simples através de placas de fixação
- ▶ Conjunto completo de matrizes seccionadas
- ▶ Matriz superior ligeiramente curvada 85° com 104mm de altura
- ▶ Matriz quádrupla 85° com aberturas-V 16, 22, 35 e 50mm
- ▶ Componentes eletrónicos de alta qualidade
- ▶ Iluminação LED da área de trabalho
- ▶ Unidade de controlo móvel com dois pedais



Controlo gráfico CNC 2D Delem DA-58T com tela sensível ao toque, instalado num braço articulado

BAIXO CONSUMO ENERGÉTICO
· Consome até menos 50% de energia do que as quinadeiras hidráulicas convencionais.

VELOCIDADE
· Operação de alta velocidade produz mais peças por hora

BAIXO CUSTO DE MANUTENÇÃO
POSICIONAMENTO DE ALTA PRECISÃO E REPETIBILIDADE

DESIGN LEVE E COMPACTO

GBP DK 920

Cód.: 4571001

GBP DK 1340

Cód.: 4571302

Dados técnicos		GBP DK 920	GBP DK 1340
Capacidade	t	20	40
Comprimento útil	mm	900	1300
Passagem	mm	960	1.065
Altura de instalação	mm	375	375
Curso	mm	150	150
Modo rápido	mm/s	150	150
Velocidade de quinagem	mm/s	20	20
Velocidade retorno	mm/s	150	150
Mesa (C x L)	mm	850 x 90	850 x 90
Número de suportes		2	2
Dedos-HA		2	2
Curso eixo X	mm	350	500
Velocidade eixo X	mm/s	300	1000
Curso eixo R	mm	150	150
Velocidade eixo R	mm/s	100	100
Motor acionamento	kW/V	3,8 / 400	2 x 3,8 / 400
Dimensões C x L x A	mm	1.280 x 1.760 x 2.190	1.880 x 2.435 x 2.320
Peso	kg	2.000	3.400

Equipamento opcional (apenas de fábrica)	Art.No.
Controlos	
DELEM DA-69T-3D com software offline DA-60TL	4594201
· Ferramenta gráfica e biblioteca de produtos	
· Monitoramento e deteção de colisão	
· Escolha do modo 2D ou 3D	
· 1 GB de memória	
· Interface USB para rato, teclado e transferência de dados	
· Ecrã tátil de 17" (toque IR)	
· 1 licença do software offline Profile T	
DELEM DA-66T-2D com software offline DA-60TL	4594200
· Cálculo automático de funções: Zonas de segurança da ferramenta, força de prensa, tolerância de quinagem, ajuste da mesa de compensação, comprimento esticado, força de cunhagem, achatamento, dobra redonda.	
· Programação do raio	
· Ferramenta gráfica e biblioteca de produtos	
· Monitoramento de colisão	
· Visualização 3D	
· 1 GB de memória	
· Interface USB para rato, teclado e transferência de dados	
Eixos	
Sistema de batente traseiro X/R/Z1/Z2	4594301
Sistema de batente traseiro X1/X2/R1/R2/Z1/Z2-Tipo ATF	4594315
Sistema de batente traseiro com eixo Delta-X	4594300
Segurança	
Segundo pedal necessário para operação com duas pessoas	4594700
Sistema de segurança manual de ajuste de altura FIESSLER Akas-LC II M laser de segurança e FMSC-Safety-PLC	4594100
Monitoramento da área traseira por sistema de barreira de luz em vez de porta monitorada	4594101
Processamento de material	
Batente traseiro	4594320
Linha de quinagem laser	4594701
Mesa de apoio frontal ajustável em altura e inclinação	4594400
Unidade para sistemas de fixação hidráulica	4594607
Ferramentas	
Fixação hidráulica da ferramenta superior	
WILA NSCL-I/HC Pro	4594600
WILA NSCL-II/HC Premium	4594620
Unidade para sistemas de fixação pneumática EUROSTAMP	4594699
Sistema pneumático de troca rápida da ferramenta superior PROMECAM para troca vertical da ferramenta	
para GBP DK 920	4594680
para GBP DK 1340	4594681
Fixação hidráulica da matriz com mesa de compensação motorizada	
WILA NSCR-I/HC Pro	4594610
WILA NSCR-II/HC Premium	4594630
Sistema pneumático de troca rápida 60mm PROMECAM	
para GBP DK 920	4594690
para GBP DK 1340	4594690
Barramento para matrizes de 60 mm	
para GBP DK 920	4594500
para GBP DK 1340	4594501

Série GBP DR – Quinadeiras CNC com acionamento elétrico por servomotores, correia e retorno por mola

Equipamento de série:

- ▶ Acionamento totalmente elétrico através de servomotores, correias e polias reduz o consumo de energia e a poluição sonora
- ▶ Velocidade de prensa elevada de 20 mm/s
- ▶ Sem manutenção de sistema hidráulico - sem óleo hidráulico
- ▶ Construção robusta
- ▶ Controlo gráfico CNC 2D DELEM DA-58T de 15"
- ▶ Software offline Profile-T Lite
- ▶ Eixos Y1, Y2, X e R controlados por CNC
- ▶ Batentes traseiros motorizados movidos por fusos de esferas em guias robustos
- ▶ Dois dedos do batente traseiro ajustáveis manualmente na direção longitudinal no guia linear

- ▶ Laser de segurança Nuova DSP-AP e PLC de segurança MCS (ajuste manual de altura)
- ▶ Sistema de ferramentas Promecam/Amada
- ▶ Fixação rápida das matrizes superiores com remoção lateral
- ▶ Fixação simples através de placas de fixação
- ▶ Conjunto completo de matrizes seccionadas
- ▶ Matriz superior ligeiramente curvada 85° com 104mm de altura
- ▶ Matriz quádrupla 85° com aberturas-V 16, 22, 35 e 50mm
- ▶ Dois braços de suporte dianteiros ajustáveis rapidamente em guias lineares
- ▶ Componentes eletrónicos de alta qualidade
- ▶ Iluminação LED da área de trabalho
- ▶ Pedal duplo móvel

Acessórios opcionais:

- ▶ Vários controlos CNC (por exemplo: Delem DA-66T ou Delem DA-69T)
- ▶ Sistemas de batente traseiro de 4, 5 ou 6 eixos
- ▶ Suportes traseiros adicionais
- ▶ Fixação de ferramentas hidráulica ou pneumática
- ▶ Consulte-nos para mais acessórios opcionais

Braços de apoio frontais em guia linear

Iluminação LED

DELEM DA-58T



GBP DR 30100 (fig. pode diferir da configuração de série)

FUNCIONALIDADE DO ACIONAMENTO SERVO DE CORREIA

O movimento descendente da barra de prensagem é efetuado por um sistema polia-correia acionado por servomotores. O curso de retorno é efetuado por molas. Este sistema garante velocidades de trabalho muito elevadas, baixas emissões de ruído e elevada poupança energética.



BAIXO CONSUMO ENERGÉTICO

- Consome até menos 50% de energia



VELOCIDADE

- Redução dos tempos de ciclo em até 30%



ECOLÓGICO

- O servomotor não requer óleo hidráulico

Dados técnicos		GBP DR 1540	GBP DR 2050	GBP DR 2580	GBP DR 30100	GBP DR 30130	GBP DR 30150	GBP DR 36170	GBP DR 40200
Art. No.		4561501	4562001	4562501	4563001	4563002	4563003	4563603	4564004
Capacidade	t	40	50	80	100	130	150	175	200
Comprimento útil	mm	1530	2040	2550	3050	3050	3050	3570	4080
Passagem	mm	1530	2040	2550	3050	3050	3050	3570	4080
Altura de instalação	mm	590	590	590	590	590	590	590	590
Curso	mm	300	300	300	300	300	300	300	300
Modo rápido	mm/s	170	150	90	75	85	100	90	75
Velocidade de quinagem*	mm/s	20	20	20	20	20	20	20	20
Velocidade retorno	mm/s	170	150	90	75	85	100	90	75
Mesa (C x L)	mm	920 x 98	920 x 98	920 x 98	920 x 98	920 x 98	920 x 98	920 x 98	920 x 98
Número de suportes		2	2	2	2	2	2	2	2
Dedos-HA		2	2	2	2	2	2	2	2
Curso eixo X	mm	500	500	750	750	750	750	750	750
Velocidade eixo X	mm/s	1000	1000	300	300	300	300	300	300
Curso eixo R	mm	150	150	250	250	250	250	250	250
Velocidade eixo R	mm/s	100	100	100	100	100	100	100	100
Motor ~50 Hz	kW/V	11 / 400	11 / 400	11 / 400	11 / 400	12,5 / 400	22 / 400	22 / 400	22 / 400
Dimensões C x L x A	mm	2660 x 1960 x 2500	3170 x 1960 x 2500	3680 x 1960 x 2500	4220 x 1960 x 2500	4220 x 1960 x 2500	4740 x 2000 x 2680	5340 x 2100 x 2680	5740 x 2130 x 2680
Peso	kg	1600	1850	6100	6500	8500	13200	13400	14100

*Perigo! Apenas um máximo de 10 mm/s é permitido nos países CE

Série GBP DS – Quinadeiras hidráulicas com mesa de compensação controlada por CNC

- ▶ Unidade hidráulica otimizada com nível de ruído reduzido
- ▶ Controlo CNC 2D CYBELEC CybTouch 15
- ▶ Laser de segurança FIESSLER Akas-LC II M e PLC de segurança FMSC (ajuste de altura manualmente)
- ▶ Sistema de fixação rápida de ferramenta superior PROMECAM (troca de ferramenta lateral) e ES1281
- ▶ Matriz Multi-V padrão (60 mm) ES 2067 (835 mm de comprimento e segmentada uma vez)
- ▶ Placas de fixação de matriz em todo o comprimento de dobra
- ▶ Mesa de compensação controlada por CNC
- ▶ Eixos X e R controlados por motor
- ▶ Eixo Zem duplo guia linear
- ▶ Área de trabalho iluminada por LED
- ▶ Unidade de controlo de pé móvel com dois botões
- ▶ Dois braços de suporte dianteiros facilmente ajustáveis



DELEM DA-66T (Opcional)



Consulte-nos e comprove o nosso desempenho

Contacto: (+351) 252 098 018
comercial@xttools.pt

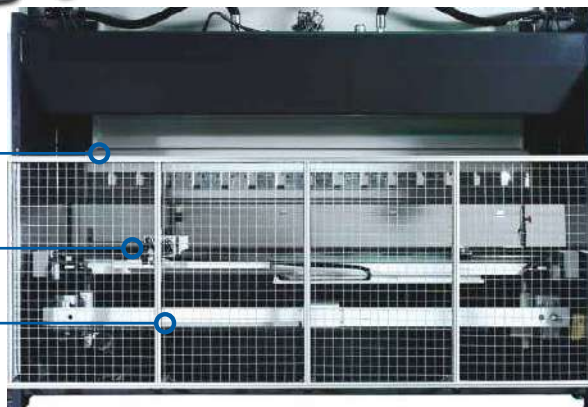


A fig. mostra GBP DE 30120 (a versão mostrada difere da configuração de série)

Viga superior em quatro guias para precisão e estabilidade ideais

Dedos de batente traseiro com guia linear dupla

Batente traseiro X com guia linear dupla



Dados técnicos		GBP DS 1560	GBP DS 2060	GBP DS 26100	GBP DS 30100	GBP DS 30135	GBP DS 30175
Art. No.		4541500	4542000	4542601	4543001	4543002	4543003
Capacidade	t	60	60	100	100	135	175
Comprimento útil	mm	1550	2050	2600	3020	3020	3020
Passagem	mm	1250	1650	2150	2555	2555	2555
Profundidade da garganta	mm	400	400	450	450	450	450
Altura de instalação	mm	410	410	530	530	550	600
Curso	mm	220	220	300	300	320	350
Modo rápido	mm/s	180	180	160	160	160	150
Velocidade de quinagem	mm/s	10	10	10	10	10	10
Velocidade retorno	mm/s	160	160	150	150	140	130
Mesa (C x L)	mm	900 x 95	900 x 98	900 x 98	900 x 98	900 x 98	920 x 98
Número de suportes		2	2	2	2	2	2
Dedos-HA		1	1	2	2	2	2
Curso eixo X	mm	500	500	750	750	750	750
Velocidade eixo X	mm/s	1000	1000	300	300	300	300
Curso eixo R	mm	150	150	250	250	250	250
Velocidade eixo R	mm/s	100	100	100	100	100	100
Reservatório de óleo	l	100	100	190	190	190	300
Motor	kW	7,5	7,5	11	11	15	22
Ligação elétrica ~50 Hz	V	400	400	400	400	400	400
Dimensões C x L x A	mm	2445x2200x2390	2845x2200x2390	3320x2300x2790	3725x2550x2800	3745x2300x2850	3745x2550x3050
Peso	kg	4250	4800	8000	8550	9500	11500

Dados técnicos		GBP DS 30220	GBP DS 30320	GBP DS 36175	GBP DS 36220	GBP DS 40175	GBP DS 40220
Art. No.		4543004	4543005	4543603	4543604	4544003	4544004
Capacidade	t	220	320	175	220	175	220
Comprimento útil	mm	3020	3020	3650	3650	4050	4050
Passagem	mm	2555	2555	3100	3100	3550	3550
Profundidade da garganta	mm	450	450	450	450	450	450
Altura de instalação	mm	600	650	600	600	600	600
Curso	mm	350	400	350	350	350	350
Modo rápido	mm/s	140	140	150	140	150	140
Velocidade de quinagem	mm/s	10	10	10	10	10	10
Velocidade retorno	mm/s	130	120	130	130	130	130
Mesa (C x L)	mm	920 x 98	920 x 98	920 x 98	920 x 98	920 x 98	920 x 98
Número de suportes		2	2	2	2	2	2
Dedos-HA		2	2	2	2	2	2
Curso eixo X	mm	750	650	750	750	750	750
Velocidade eixo X	mm/s	300	150	300	300	300	300
Curso eixo R	mm	250	275	250	250	250	250
Velocidade eixo R	mm/s	100	25	100	100	100	100
Reservatório de óleo	l	300	400	300	300	300	300
Motor	kW	22	30	22	22	22	22
Ligação elétrica ~50 Hz	V	400	400	400	400	400	400
Dimensões C x L x A	mm	3745x2550x3050	3785x2590x3100	4290x2500x3025	4290x2500x3050	4740x2500x3025	4740x2500x3050
Peso	kg	11700	14450	12200	12350	13100	13200

Dados técnicos		GBP DS 40320	GBP DS 40400	GBP DS 60220	GBP DS 60320	GBP DS 60400	GBP DS 60600
Art. No.		4544005	4544006	4546004	4546005	4546006	4546007
Capacidade	t	320	400	220	320	400	600
Comprimento útil	mm	4050	4050	6050	6050	6050	6050
Passagem	mm	3550	3550	5100	5100	5100	5100
Profundidade da garganta	mm	450	600	450	450	600	600
Altura de instalação	mm	650	650	600	650	650	680
Curso	mm	350	350	350	350	400	455
Modo rápido	mm/s	140	80	100	80	60	60
Velocidade de quinagem	mm/s	10	10	10	10	8	8
Velocidade retorno	mm/s	120	80	100	80	60	60
Mesa (C x L)	mm	920 x 98	1095 x 98	920 x 118	920 x 220	1095 x 220	1000 x 360
Número de suportes		2	2	2	2	2	2
Dedos-HA		2	2	2	2	2	2
Curso eixo X	mm	650	650	650	650	650	650
Velocidade eixo X	mm/s	150	150	150	150	150	150
Curso eixo R	mm	275	275	275	275	275	275
Velocidade eixo R	mm/s	25	25	25	25	25	25
Reservatório de óleo	l	400	400	300	600	400	600
Motor	kW	30	45	22	30	45	45
Ligação elétrica ~50 Hz	V	400	400	400	400	400	400
Dimensões C x L x A	mm	4780x2500x3100	5000x2500x3555	6775x2650x3050	6815x2500x3100	6855x2500x3605	7100x2660x3755
Peso	kg	17650	24500	18000	22850	31200	50000

Acessórios opcionais

Equipamento opcional (apenas de fábrica)	Art.No.
Monitoramento da área traseira por sistema de barreira de luz em vez de porta monitorada	4591101
Laser de segurança FIESSLER Akas 5M e FMSC-Safety-PLC	4591100
Segundo pedal necessário para operação com duas pessoas	4591700
Auxiliar de quinagem motorizado com ajuste manual de altura	4591400
Linha de quinagem a laser	4591701
Sistema de batente traseiro com eixo Delta-X	
Controlo CNC	
DA-66T-2D com software offline DA-60TL (versão light)	4591204
19MX-3D com software offline VisiTouch 3D	4591201
19-2D com software offline VisiTouch 2D	4591200
DA-69T-3D com software offline DA-60TL (versão completa)	4591205
DA-58T-2D com software offline TL (versão light)	4591203
DA-53T (controlo numérico)	4591202
Braço de controlo em perfil de alumínio com junta adicional	
para GBP DS 15 / 20	4591210
para GBP DS 26	4591211
para GBP DS 30 / 36	4591212
para GBP DS 40	4591213
para GBP DS 60	4591214
Batente traseiro de dedos	
para GBPDS15/20/26/30100/30135/30175/36175/40175	4591330
para GBPDS30220/30320/36220/40220/40320/40400/60	4591331

Equipamento opcional (apenas de fábrica)	Art.No.
Barra para matrizes de 60 mm	
para GBP DS 15	4591500
para GBP DS 20	4591501
para GBP DS 26	4591502
para GBP DS 30	4591503
para GBP DS 36	4591504
para GBP DS 40	4591505
para GBP DS 60	4591506
Braço de suporte frontal com ajuste manual de altura	
para GBPDS15/20/26/30100/30135/30175/36175/40175	4591405
para GBPDS30220/30320/36220/40220/40320/40400/60	4591406
Sistema de batente traseiro X1/X2/R1/R2/Z1/Z2-Tipo ATF	
para GBP DS 15	4591320
para GBP DS 20	4591321
para GBP DS 26	4591322
para GBP DS 30	4591323
para GBP DS 36	4591324
para GBP DS 40	4591325
para GBP DS 60	4591326

Mais acessórios opcionais disponíveis. Consulte-nos!

Série GBP DE – Quinadeiras hidráulicas controladas por CNC

- ▶ Construção robusta em aço
- ▶ Controlo gráfico CNC 2D Cybelec CybTouch 12 com tela sensível ao toque de 12" em braço giratório
- ▶ Software offline VisiTouch 2D
- ▶ Modo ECO ecológico, amigo do ambiente e da máquina - desligamento automático da bomba quando não estiver em uso por vários minutos
- ▶ Eixo Y1, Y2 e X controlado por CNC
- ▶ Batente traseiro motorizado acionado por fusos de esferas recirculantes e guias robustas
- ▶ Dois dedos traseiros ajustáveis manualmente na direção longitudinal na guia linear
- ▶ Mesa de compensação motorizada, controlada por CNC
- ▶ Ajuste manual da altura dos dedos batentes (Eixo-R)
- ▶ Dois braços de apoio dianteiros ajustáveis
- ▶ Sistema de ferramentas Promecam/Amada
- ▶ Fixação superior da ferramenta com remoção lateral das ferramentas
- ▶ Fixação simples da matriz através de placas de fixação
- ▶ Conjunto completo de ferramentas seccionadas
- ▶ Matriz superior levemente dobrada 85° com 104mm de altura
- ▶ Matriz quádrupla 85° com aberturas em V 16, 22, 35 e 50 mm
- ▶ Laser de segurança Fiessler AKAS II guiado na barra superior
- ▶ PLC de segurança Fiessler FMSC
- ▶ Portas laterais e traseiras monitoradas eletronicamente
- ▶ Componentes hidráulicos e eletrônicos de alta qualidade
- ▶ Pedal duplo móvel

Cybelec CybTouch 12



A fig. mostra GBP DE 30120 (a versão mostrada difere da configuração de série)

Dados técnicos		GBP DE 2680	GBP DE 30120	GBP DE 30200
Art. No.		4552600	4553000	4553001
Capacidade	t	80	125	200
Comprimento útil	mm	2600	3020	3020
Passagem	mm	2200	2650	2650
Profundidade da garganta	mm	300	300	300
Altura de instalação	mm	410	450	450
Curso	mm	160	200	200
Modo rápido	mm/s	100	100	100
Velocidade de quinagem	mm/s	10	10	7,5
Velocidade retorno	mm/s	80	80	80
Mesa (C x L)	mm	880 x 98	900 x 98	900 x 98
Número de suportes		2	2	2
Dedos-HA		2	2	2
Curso eixo X	mm	500	500	500
Velocidade eixo X	mm/s	500	500	500
Curso eixo R	mm	150	150	150
Velocidade eixo R	mm/s	100	100	100
Reservatório de óleo	l	120	120	210
Motor	kW	7,5	11	15
Ligação elétrica 50-60 Hz	V	400	400	400
Dimensões C x L x A	mm	3.230 x 1.340 x 2.160	3.660 x 1.340 x 2.400	3.680 x 1.350 x 2.460
Peso	kg	5.500	9.600	11.100

Equipamento opcional (apenas de fábrica) Art.No.

Controlos CNC

Cybelec CybTouch 15-2D com software offline VisiTouch 2D	4592200
DLEM DA-53T (controlo numérico)	4592201
DELEM DA-58T-2D com software offline TL (versão light)	4592202

Eixos

Sistema de batente traseiro com Eixo X + R (X=500mm / R=150mm)

para GBP DE 26	4592300
para GBP DE 30	4592301

Sistema de batente traseiro X/R/Z1/Z2

para GBP DE 26	4592305
para GBP DE 30	4592306

Segurança

Monitoramento da área traseira por sistema de barreira de luz em vez de porta monitorada

	4592100
--	---------

Processamento de material

Linha de quinagem a laser	4592701
---------------------------	---------

Batente traseiro de dedos

para GBP DE 26	4592310
para GBP DE 30	4592311

Ferramentas

Barra para matrizes de 60mm

para GBP DE 26	4592500
para GBP DE 30	4592501

MTS 356-4B – Serrote de disco com 4 velocidades

- ▶ Com motor sem escovas - eficiente, durável e sem manutenção
- ▶ Para serrar perfis e tubos de aço, ferro, cobre, latão, alumínio, plásticos e compósitos sem produzir limalhas e sem a necessidade de líquido de refrigeração
- ▶ Aplicável, por exemplo, em construções metálicas, carpintaria, acabamento de interiores, etc
- ▶ Fácil de transportar
- ▶ Quatro velocidades selecionáveis com o toque de um botão
- ▶ Motor com arranque suave
- ▶ Ecrã digital com indicação da velocidade e potência
- ▶ Ajuste de ângulo de 0° a 45°
- ▶ Prensa com ajuste rápido
- ▶ Iluminação LED
- ▶ Base segura graças aos pés de borracha antiderrapantes
- ▶ Com bloqueio de fuso para troca rápida do disco
- ▶ Compatível com a base para máquina MUG 1 (3630000)

MTS 356-4B

Cód.: 3840356



▶ Ecrã digital



▶ Iluminação LED

Dados técnicos		MTS 356-4B
Ângulo de corte	°	0 - 45
Capacidade de corte tubo 0° (quadrado)	mm	125 x 125
Capacidade de corte tubo 0° (retângulo)	mm	170 x 110
Capacidade de corte tubo 0° (redondo)	mm	130
Diâmetro do disco	mm	Ø 355
Velocidade	min ⁻¹	700/900/1100/1300
Motor 230 V / 50 Hz	kW	3,5
Peso	mm	25

BMBS 260x280 H-DG – Serrote de fita manual com braço rotativo e descida hidráulica para esquadrias de -45° até +60°

- ▶ Para cortar por ex., aço inox, aço, secções ocas e maciços, metais não ferrosos e plásticos
- ▶ Guias de fita de serra precisas e robustas com pastilhas HM
- ▶ Sistema de refrigeração nas guias da fita de serra
- ▶ Controle eletromecânico da tensão da fita de serra via microinterruptor
- ▶ Escova de limpeza para uma ótima limpeza e manutenção da fita de serra
- ▶ Ao subir o braço do serrote a válvula solenoide bloqueia o cilindro de descida na posição de topo não sendo necessária nenhuma ação complementar
- ▶ Braço com inclinação de 25° para maior longevidade da fita de serra
- ▶ Ao finalizar o corte a fita de serra para de forma automática
- ▶ A descida do braço corre por gravidade ou manual
- ▶ Mesa rotativa com folga de corte de esquadria: sem corte da mesa, existe sempre uma superfície de apoio plana e, portanto, maior precisão de corte
- ▶ Operação ergonômica
- ▶ Prensa de aperto rápido

Composição	
Fita de serra	
Batente 1m	
Ferramenta operacional	

BMBS
260x280 H-DG
Cód.: 3680014

Dados técnicos		BMBS 260x280 H-DG
Motor 400 V / 50 Hz	kW	1,5
Velocidades		2
Ajuste de velocidade	m/min	35/70 m/min
Dimensões fita de serra	mm	2.970 x 27 x 0,9
Dimensões (C x L x A)	mm	1.641 x 890 x 2.000
Altura mesa de entrada material	mm	787
Peso	kg	335
Comprim. mín. da peça de trabalho	mm	120 + 20

Capacidade de corte

mm	0°	45°	60°	45°	
	255	215	126	195	X
	150	110	80	110	X
	280 x 250	200 x 210	135 x 110	280 x 120	280 x 120



AQUACUT "B"
CONCENTRADO 5LT
Cód.: 3601751

Serrote de corte horizontal HMBS 440/540 HA DG HORIZONT / HMBS 440/540 HA X DG HORIZONT –

Serrotos horizontais semiautomáticos para cortes em esquadria de +60° a -60°



Semi-automático

- ▶ Serrote de duas colunas para material maciço e perfis
- ▶ Posicionamento automático após inserir o ângulo desejado
- ▶ A fixação hidráulica da mesa giratória permite cortes angulares precisos
- ▶ Construção robusta permite menores distâncias entre o guia e a peça de trabalho, minimizando as vibrações para um ótimo desempenho de corte
- ▶ Velocidade de corte continuamente ajustável 15 – 150 m/min
- ▶ A fita de serra é acionada por uma engrenagem cônica, motor assíncrono e conversor de frequência
- ▶ Fixação do material antes e depois do corte por uma prensa de duas partes
- ▶ Ajuste de pressão da prensa hidráulica através de válvula com manómetro
- ▶ A inclinação de 7° e o tensionamento hidráulico da fita de serra aumentam a sua vida útil
- ▶ A guia da fita de serra frontal move-se automaticamente paralelamente à mordente da prensa móvel
- ▶ Escova de limpeza de limalhas acionada por um rolo
- ▶ Refrigeração com distribuição de líquido nas guias da fita de serra e diretamente no canal de corte
- ▶ Motor mais potente disponível como opcional
- ▶ Iluminação da área de trabalho
- ▶ Painel de controlo articulado para fácil operação

HMBS 440/540 HA DG HORIZONT

- ▶ Controlo Mitsubishi FX 5 com fácil operação através de tela sensível ao toque de 4,3"
- ▶ Com BRP (controlo do avanço de corte): se um limite de amperes especificado for excedido, movimento de avanço é interrompido enquanto a fita de serra continua a funcionar para transportar as limalhas para fora do canal de corte. Após atingir a carga normal, o processo de corte continua normalmente
- ▶ O movimento de corte ocorre através de cilindros hidráulicos

HMBS 440/540 HA X DG HORIZONT

- ▶ Controlador Siemens S7-1500 com uma ampla gama de funções e operação através de uma tela sensível ao toque de 7"
- ▶ Com ARP (controlo automático de avanço de corte) -> alimentação automática da fita de serra dependendo da resistência do material. A velocidade de avanço é constantemente adaptada à carga de corte atual. ARP permite processos de trabalho mais curtos e, ao mesmo tempo, uma vida útil mais longa para as fitas de serra
- ▶ Movimento de corte através de fuso e servomotor



Fig. mostra modelo HMBS 440 HA X DG HORIZONT



Mesa giratória com rolos laterais de suporte de material

HMBS 440 HA DG HORIZONT

Cód.: 3692100

HMBS 540 HA DG HORIZONT

Cód.: 3692200

HMBS 440 HA X DG HORIZONT

Cód.: 3692105

HMBS 540 HA X DG HORIZONT

Cód.: 3692205

Opcionais podem ser encontrados no Catálogo Geral Metalkraft

Dados técnicos		HMBS 440 HA DG HORIZONT	HMBS 540 HA DG HORIZONT
		HMBS 440 HA X DG HORIZONT	HMBS 540 HA X DG HORIZONT
Velocidade da fita	m/min	15 - 150	15 - 150
Velocidades		Continuamente variável	Continuamente variável
Dimensões fita de serra (C x L x E)	mm	6060 x 34 x 1,1	6880 x 41 x 1,3
Ângulo de corte	°	7	7
Tamanho/Diâmetro min. material	mm	25 / 10	25 / 10
Comprimento min. restante	mm	25	30
Motor	kW	4	5,5
Tensão/Frequência	V	400/ 50	400/ 50
Dimensões (CxLxA)	mm	4341 x 1756 x 2225	4696 x 1756 x 2400
Altura da mesa de trabalho	mm	810	810
Peso	kg	2080	2370 (HA) / 2510 (HA X)

Capacidade de corte HMBS 440 HA DG / HA X DG HORIZONT

mm	0°	45°	60°	45°	60°	
440	430	290	430	290	610x350	
300*	200*	150*	200*	150*	610x350	
610x385	430x385	290x385	430x385	290x385	610x350	

Capacidade de corte HMBS 540 HA DG / HA X DG HORIZONT

mm	0°	45°	60°	45°	60°	
540	510	350	510	310	750x450	
400*	280*	200*	280*	190*	750x450	
750x490	510x490	350x490	510x490	310x490	750x450	

*valores recomendados

Serrote de corte horizontal HMBS 440/540 CNC DG 2000 HORIZONT / HMBS 440/540 CNC X DG 2000 HORIZONT –



Automático

Serrotos horizontais totalmente automáticos para cortes em esquadria de +60° a -60°

- ▶ Serrote de duas colunas para material maciço e perfis
- ▶ De série com alimentação de material de 2000 mm -> controlado por frequência através de fuso de circulação
- ▶ Posicionamento automático após inserir o ângulo desejado
- ▶ A fixação hidráulica da mesa giratória permite cortes angulares precisos
- ▶ Construção robusta permite menores distâncias entre o guia e a peça de trabalho, minimizando as vibrações para um ótimo desempenho de corte
- ▶ Velocidade de corte continuamente ajustável 15 – 150 m/min
- ▶ A fita de serra é acionada por uma engrenagem cônica, motor assíncrono e conversor de frequência
- ▶ Painel de controlo articulado para fácil operação

- ▶ Fixação do material antes e depois do corte por uma prensa de duas partes
- ▶ Ajuste de pressão da prensa hidráulica através de válvula com manómetro
- ▶ A inclinação de 7° e o tensionamento hidráulico da fita de serra aumentam a sua vida útil
- ▶ A guia da fita de serra frontal move-se automaticamente paralelamente à mordente da prensa móvel
- ▶ Escova de limpeza de limalhas acionada por um rolo
- ▶ Refrigeração com distribuição de líquido nas guias da fita de serra e diretamente no canal de corte
- ▶ Barreira de luz de segurança LEUZE na frente da máquina e do transportador de material
- ▶ Motor mais potente disponível como opcional
- ▶ Iluminação da área de trabalho

HMBS 440/540 CNC DG 2000 HORIZONT

- ▶ Controlo Mitsubishi FX 5 com fácil operação através de tela sensível ao toque de 7"
- ▶ Com BRP (controlo do avanço de corte): se um limite de amperes especificado for excedido, o movimento de avanço é interrompido enquanto a fita de serra continua a funcionar para transportar as limalhas para fora do canal de corte. Após atingir a carga normal, o processo de corte continua normalmente
- ▶ O movimento de corte ocorre através de cilindros hidráulicos

HMBS 440/540 CNC DG 2000 HORIZONT

- ▶ Controlador Siemens S7-1500 com uma ampla gama de funções e operação através de uma tela sensível ao toque de 7"
- ▶ Com ARP (controlo automático de avanço de corte) -> alimentação automática da fita de serra dependendo da resistência do material. A velocidade de avanço é constantemente adaptada à carga de corte atual. ARP permite processos de trabalho mais curtos e, ao mesmo tempo, uma vida útil mais longa para as fitas de serra
- ▶ Movimento de corte através de fuso e servomotor

Opcionais podem ser encontrados no Catálogo Geral Metalkraft



Fig. mostra modelo HMBS 540 CNC X DG 2000 HORIZONT



Alimentação de material com 2000 mm de comprimento



Mesa giratória com rolos laterais de suporte de material

HMBS 440 CNC DG 2000 HORIZONT

Cód.: 3692110

HMBS 540 CNC DG 2000 HORIZONT

Cód.: 3692210

HMBS 440 CNC X DG 2000 HORIZONT

Cód.: 3692115

HMBS 540 CNC X DG 2000 HORIZONT

Cód.: 3692215

Dados técnicos		HMBS 440 CNC DG 2000 HORIZONT	HMBS 540 CNC DG 2000 HORIZONT
		HMBS 440 CNC X DG 2000 HORIZONT	HMBS 540 CNC X DG 2000 HORIZONT
Velocidade da fita	m/min	15 - 150	15 - 150
Velocidades		Continuamente variável	Continuamente variável
Dimensões fita de serra (CxLxE)	mm	6060 x 34 x 1,1	6880 x 41 x 1,3
Ângulo de corte	°	7	7
Alimentação máx. de material em 1 movimento	mm	2000	2000
Avanço do material min/máx.	mm	3 / 9999	3 / 9999
Tamanho/Diâmetro min. material	mm	25 / 10	25 / 10
Comprimento min. restante	mm	25	30
Comprimento min. restante da peça automático	mm	498	498
Motor	kW	4	5,5
Tensão/Frequência	V	400/ 50	400/ 50
Dimensões (CxLxA)	mm	4387 x 6013 x 2225	4696 x 6013 x 2400
Altura da mesa de trabalho	mm	810	810
Peso	kg	3750	3902 (HA) / 3875 (HA X)

Capacidade de corte HMBS 440 CNC / X DG 2000 HORIZONT

mm	0°	45°	60°	45°	60°	
440	430	290	430	290	610x350	
300*	200*	150*	200*	150*		
610x385	430x385	290x385	430x385	290x385	610x350	

Capacidade de corte HMBS 540 CNC / X DG 2000 HORIZONT

mm	0°	45°	60°	45°	60°	
540	510	350	510	310	750x450	
400*	280*	200*	280*	190*		
750x490	510x490	350x490	510x490	310x490	750x450	

*valores recomendados

Serrote de corte horizontal HMBS 440/540 HA CALIBER / HMBS 440/540 HA X CALIBER

Serrotos de fita semiautomáticos



Semi-automático

- ▶ Serrote de duas colunas para material maciço e perfis
- ▶ Movimento de corte através de cilindros hidráulicos
- ▶ Construção robusta e as menores distâncias possíveis entre a serra de fita, guia e peça de trabalho minimizam as vibrações para o máximo desempenho de corte
- ▶ Velocidade de corte continuamente ajustável
- ▶ Fixação do material antes e depois do corte por uma prensa de duas partes
- ▶ Ajuste de pressão da prensa hidráulica através de válvula com manómetro
- ▶ A inclinação de 7° e o tensionamento hidráulico da fita de serra aumentam a sua vida útil
- ▶ A guia da fita de serra frontal move-se automaticamente paralelamente à mordente da prensa móvel
- ▶ Escova de remoção de limalhas acionada eletricamente
- ▶ Refrigeração com distribuição de líquido nas guias da fita de serra e diretamente no canal de corte
- ▶ Iluminação da área de trabalho
- ▶ Painel de controlo articulado para fácil operação

HMBS 440/540 HA Caliber

- ▶ Controlo Mitsubishi FX 5 com fácil operação através de tela sensível ao toque de 4,3"
- ▶ Com BRP (controlo do avanço de corte): se um limite de amperes especificado for excedido, o movimento de avanço é interrompido enquanto a fita de serra continua a funcionar para transportar as limalhas para fora do canal de corte. Após atingir a carga normal, o processo de corte continua normalmente
- ▶ Movimento de corte através de cilindro hidráulico

HMBS 440/540 HA Caliber

- ▶ Controlador Siemens S7-1500 com uma ampla gama de funções e operação através de uma tela sensível ao toque de 7"
- ▶ Com ARP (controlo automático de avanço de corte) -> alimentação automática da fita de serra dependendo da resistência do material. A velocidade de avanço é constantemente adaptada à carga de corte atual. ARP permite processos de trabalho mais curtos e, ao mesmo tempo, uma vida útil mais longa para as fitas de serra
- ▶ Movimento de corte através de fuso e servomotor



A inclinação de 7° e o tensionamento hidráulico da fita de serra aumentam a sua vida útil



Escova de remoção de limalhas acionada eletricamente

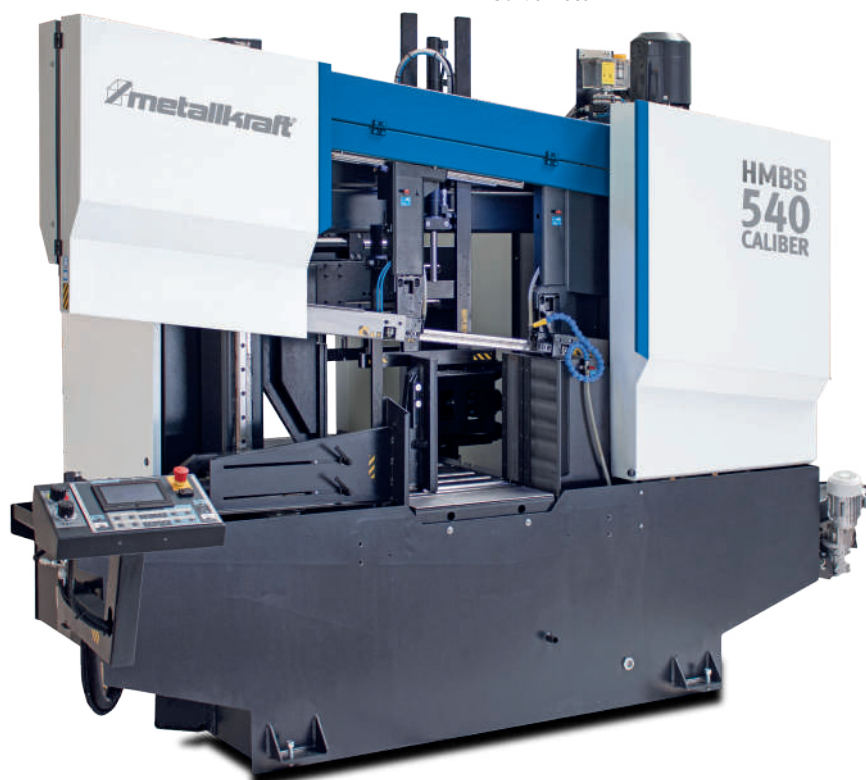


Fig. mostra o modelo HMBS 440 HA X CALIBER

HMBS 440 HA CALIBER

Cód.: 3693100

HMBS 540 HA CALIBER

Cód.: 3693200

HMBS 440 HA X CALIBER

Cód.: 3693105

HMBS 540 HA X CALIBER

Cód.: 3693205

Opcionais podem ser encontrados no Catálogo Geral Metalkraft

Dados técnicos		HMBS 440 HA CALIBER	HMBS 540 HA CALIBER
		HMBS 440 HA X CALIBER	HMBS 540 HA X CALIBER
Velocidade da fita	m/min	15 -150	15 - 150
Velocidades		Continuamente variável	Continuamente variável
Dimensões da fita de serra (CxLxE)	mm	5.360 x 34 x 1,1	6.200 x 41 x 1,3
Ângulo de corte	°	7	7
Tamanho min. do material	mm	10	15
Diâmetro min. do material	mm	10	10
Comprimento min. restante	mm	30	40
Motor	kW	4	5,5
Tensão/Frequência	V / Hz	400 / 50	400 / 50
Dimensões (CxLxA)	mm	3.875 x 1.950 x 2.190	4.300 x 2.030 x 2.550
Altura da mesa de trabalho	mm	800	800
Peso	kg	2410 (HA) / 2490 (HA X)	3235 (HA) /3325 (HA X)

Capacidade de corte HMBS 440 HA/HA X CALIBER

mm	0°	45°	60°	
440	x	x	x	
440	x	x	x	
460 x 400	x	x	x	460 x 400

Capacidade de corte HMBS 540 HA/HA X CALIBER

mm	0°	45°	60°	
550	x	x	x	
550*	x	x	x	
550 x 500	x	x	x	550 x 460

*valores recomendados

Serrote de corte horizontal HMBS 440/540 CNC CALIBER / HMBS 440/540 CNC X CALIBER.

Serrotes de fita totalmente automáticos

- ▶ Serrote de duas colunas para material maciço e perfis
- ▶ De série com alimentação de material de 700 mm
- ▶ Movimento de corte através de cilindros hidráulicos
- ▶ Construção robusta permite menores distâncias entre o guia e a peça de trabalho, minimizando as vibrações para um ótimo desempenho de corte
- ▶ Velocidade de corte continuamente ajustável
- ▶ A fita de serra é acionada por uma engrenagem cônica, motor assíncrono e conversor de frequência
- ▶ Fixação do material antes e depois do corte por uma prensa de duas partes
- ▶ Ajuste de pressão da prensa hidráulica através de válvula com manômetro
- ▶ A inclinação de 7° e o tensionamento hidráulico da fita de serra aumentam a sua vida útil
- ▶ A guia da fita de serra frontal move-se automaticamente paralelamente à mordente da prensa móvel
- ▶ Escova de remoção de limalhas acionada eletricamente
- ▶ Refrigeração com distribuição de líquido nas guias da fita de serra e diretamente no canal de corte
- ▶ Com alimentação automática de material: alimentação controlada por frequência através do fuso de esferas; O sensor ótico deteta quando não há mais material e para a alimentação
- ▶ De série com transportador e depósito de limalhas
- ▶ Iluminação da área de trabalho
- ▶ Painel de controlo articulado para fácil operação



Automático

HMBS 440/540 CNC Caliber

- ▶ Controlo Mitsubishi FX 5 com fácil operação através de tela sensível ao toque de 7"
- ▶ Com BRP (controlo do avanço de corte): se um limite de amperes especificado for excedido, o movimento de avanço é interrompido enquanto a fita de serra continua a funcionar para transportar as limalhas para fora do canal de corte. Após atingir a carga normal, o processo de corte continua normalmente
- ▶ Movimento de corte através de cilindro hidráulico

HMBS 440/540 CNC X Caliber

- ▶ Controlador Siemens S7-1500 com uma ampla gama de funções e operação através de uma tela sensível ao toque de 7"
- ▶ Com ARP (controlo automático de avanço de corte) -> alimentação automática da fita de serra dependendo da resistência do material. A velocidade de avanço é constantemente adaptada à carga de corte atual. ARP permite processos de trabalho mais curtos e, ao mesmo tempo, uma vida útil mais longa para as fitas de serra
- ▶ Movimento de corte através de fuso e servomotor



Fig. mostra o modelo HMBS 540 CNC X CALIBER

Capacidade de corte

HMBS 440 CNC/CNC X CALIBER

mm	0°	45°	60°	
	440	x	x	x
	440*	x	x	x
	460 x 400	x	x	460x400

Capacidade de corte

HMBS 540 CNC/CNC X CALIBER

mm	0°	45°	60°	
	550	x	x	x
	550*	x	x	x
	550 x 500	x	x	550x460

*valores recomendados

Opcionais podem ser encontrados no Catálogo Geral Metalkraft

HMBS 440 CNC CALIBER

Cód.: 3693110

HMBS 440 CNC X CALIBER

Cód.: 3693115

HMBS 540 CNC CALIBER

Cód.: 3693210

HMBS 540 CNC X CALIBER

Cód.: 3693215

Dados técnicos		HMBS 440 CNC CALIBER	HMBS 440 CNC X CALIBER	HMBS 540 CNC CALIBER	HMBS 540 CNC X CALIBER
Velocidade da fita	m/min	15 - 150			
Velocidades		Continuamente variável			
Dimensões fita de serra (C x L x E)	mm	5.360 x 34 x 1,1	5.360 x 34 x 1,1	6.200 x 41 x 1,3	6.200 x 41 x 1,3
Ângulo de corte	°	7			
Velocidade de alimentação	m/min	5	8,5	5	6
Alimentação máx. de material em 1 movimento	mm	715	715	750	750
Avanço do material min/máx.	mm	3 / 9999	3 / 19.999	3 / 9999	3 / 19.999
Tamanho/Diâmetro min. material	mm	10 / 10	10 / 10	15 / 10	15 / 10
Comprimento min. restante	mm	30	30	40	40
Comprimento min. restante da peça automático	mm	200	200	250	200
Motor	kW	4	4	5,5	5,5
Tensão/Frequência	V	400/ 50	400/ 50	400/ 50	400/ 50
Dimensões (CxLxA)	mm	3875 x 1950 x 2190	3875 x 1950 x 2190	4300 x 2030 x 2550	4300 x 2030 x 2550
Altura da mesa de trabalho	mm	800	800	800	800
Peso	kg	2.785	2.865	3.945	3.790

Serrote de corte horizontal HMBS 540 CNC 2000 CALIBER / HMBS 540 CNC X 2000 CALIBER.

Serrotes de fita totalmente automáticos

- ▶ Serrote de duas colunas para material maciço e perfis
- ▶ De série com alimentação de material de 2000 mm
- ▶ Construção robusta permite menores distâncias entre o guia e a peça de trabalho, minimizando as vibrações para um ótimo desempenho de corte
- ▶ Velocidade de corte continuamente ajustável
- ▶ A fita de serra é acionada por uma engrenagem cônica, motor assíncrono e conversor de frequência
- ▶ Fixação do material antes e depois do corte por uma prensa de duas partes
- ▶ Ajuste de pressão da prensa hidráulica através de válvula com manômetro
- ▶ A inclinação de 7° e o tensionamento hidráulico da fita de serra aumentam a sua vida útil
- ▶ A guia da fita de serra frontal move-se automaticamente paralelamente à mordente da prensa móvel
- ▶ Escova de remoção de limalhas acionada eletricamente
- ▶ Refrigeração com distribuição de líquido nas guias da fita de serra e diretamente no canal de corte
- ▶ Com alimentação automática de material: alimentação controlada por frequência através do fuso de esferas; O sensor ótico deteta quando não há mais material e pausa a alimentação
- ▶ De série com transportador e depósito de limalhas
- ▶ Motor mais potente disponível como opcional
- ▶ Iluminação da área de trabalho
- ▶ Painel de controlo articulado para fácil operação



Automático

HMBS 540 CNC 2000 Caliber

- ▶ Controlo Mitsubishi FX 5 com fácil operação através de tela sensível ao toque de 7"
- ▶ Com BRP (controlo do avanço de corte): se um limite de amperes especificado for excedido, fita de serra continua a funcionar para transportar as limalhas para fora do canal de corte. Após atingir a carga normal, o processo de corte continua normalmente
- ▶ O movimento de corte ocorre através de cilindros hidráulicos

HMBS 540 CNC X 2000 Caliber

- ▶ Controlador Siemens S7-1500 com uma ampla gama de funções e operação através de uma tela sensível ao toque de 7"
- ▶ Com ARP (controlo automático de avanço de corte) -> alimentação automática da fita de serra dependendo da resistência do material. A velocidade de avanço é constantemente adaptada à carga de corte atual. ARP permite processos de trabalho mais curtos e, ao mesmo tempo, uma vida útil mais longa para as fitas de serra
- ▶ Movimento de corte através de fuso e servomotor



Fig. mostra modelo HMBS 540 CNC X 2000 CALIBER



Alimentação de material com 2000 mm de comprimento

Opcionais podem ser encontrados no Catálogo Geral Metalkraft

**HMBS 540 CNC
2000 CALIBER**








Cód.: 3693220

**HMBS 540 CNC X
2000 CALIBER**

Cód.: 3693225

Dados técnicos		HMBS 540 CNC 2000 CALIBER	HMBS 540 CNC X 2000 CALIBER
Velocidade da fita	m/min	15 - 150	15 - 150
Velocidades		Continuamente variável	Continuamente variável
Dimensões fita de serra (C x L x E)	mm	6200 x 41 x 1,3	6200 x 41 x 1,3
Ângulo de corte	°	7	7
Velocidade de alimentação	m/min	5	6
Alimentação máx. de material em 1 movimento	mm	2000	2000
Avanço do material min/máx.	mm	3 / 9999	3 / 9999
Tamanho/Diâmetro min. material	mm	15 / 10	15 / 10
Comprimento min. restante	mm	40	40
Comprimento min. restante da peça automático	mm	200	200
Motor	kW	5,5	5,5
Tensão/Frequência	V	400/ 50	400/ 50
Dimensões (CxLxA)	mm	4300 x 3400 x 2550	4300 x 3290 x 2550
Altura da mesa de trabalho	mm	800	800
Peso	kg	4950	5150

Capacidade de corte HMBS 540 CNC / CNC X 2000 CALIBER

mm	 0°	 45°	 60°	
	550	x	x	x
	550*	x	x	x
	550 x 500	x	x	550 x 460

Série GX - Máquina de corte a laser com até 6 kW de potência

Série GX Pro - Máquina de corte a laser com até 20 kW de potência

- ▶ Construção robusta para elevada estabilidade e precisão de corte
- ▶ Componentes de alta qualidade dos líderes de mercado nos seus setores
- ▶ Cabeça laser da HSG Laser -> Maior velocidade de foco do que unidades de corte a laser comparáveis. Obtendo velocidades de perfuração mais elevadas para grandes espessuras de material. Uma lente protetora dupla prolonga a vida útil da lente principal
- ▶ Fonte de laser da Raycus -> Um dos fabricantes mais conhecidos de fontes de laser eficientes e de alta qualidade que alcançam elevadas potências de saída
- ▶ Eixos X e Y precisos com guias HIWIN e servo motores Panasonic
- ▶ Sistema de controlo - HSG Alpha T
- ▶ Controlo de barramento via protocolo EtherCAT, velocidade de controlo rápida
- ▶ Equipado com múltiplas funções, como corte escaneado, canal em 5 estágios,



GX 3015X Pro 12kW



GX 3015X

GX 3015X 3kW	GX 3015X 6kW	GX 3015X Pro 12kW	GX 3015X Pro 20kW
Cód.: 4650000	Cód.: 4650005	Cód.: 4650010	Cód.: 4650015

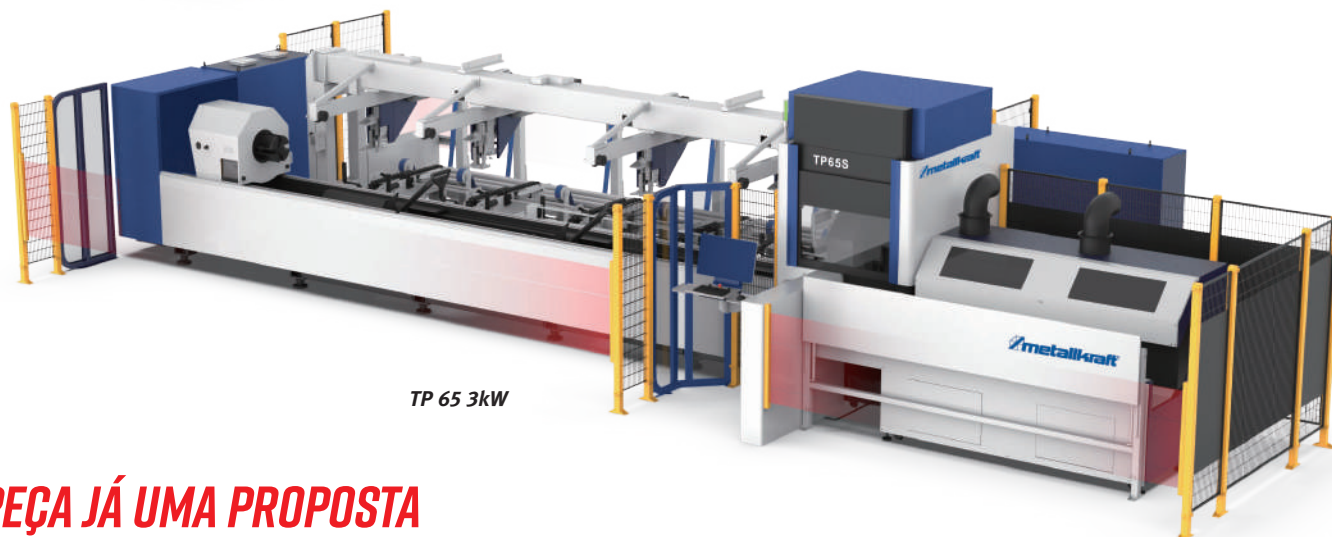
Dados técnicos		GX 3015X 3kW	GX 3015X 6kW	GX 3015X Pro 12kW	GX 3015X Pro 20kW
Curso máx. do eixo X	mm			1.524	
Curso máx. do eixo Y	mm			3.048	
Velocidade máx. de deslocamento	m/min.			140	
Precisão de posicionamento	mm/m			± 0,03	
Carga máx. da mesa	kg	800			1.400
Potência de corte ~50Hz	kW / V	42,5 / 400			72,5 / 400
Dimensões	mm			10.050 x 4.920 x 2.200	

Série TS / TPS - Máquina de corte a laser para processamento de componentes tubulares com diâmetro de 12 a 273 mm

- ▶ Construção robusta para elevada estabilidade e precisão de corte
- ▶ Componentes de alta qualidade dos líderes de mercado nos seus setores
- ▶ Cabeça laser da HSG Laser -> Maior velocidade de foco do que unidades de corte a laser comparáveis. Obtendo velocidades de perfuração mais elevadas para grandes espessuras de material. Uma lente protetora dupla prolonga a vida útil da lente principal
- ▶ Fonte de laser da Raycus -> Um dos fabricantes mais conhecidos de fontes de laser eficientes e de alta qualidade que alcançam elevadas potências de saída
- ▶ Eixos X e Y precisos com servo motores da Rexroth e Sanyo Denki
- ▶ Sistema de controlo - HSG X9000
- ▶ Controlo de barramento via protocolo EtherCAT, velocidade de controlo rápida
- ▶ Equipado com múltiplas funções, como corte escaneado, canal em 5 estágios, lembrete de manutenção, relatório de processo
- ▶ Mandril digital inteligente com circuito de controlo fechado: fixação precisa com a força de fixação exata mesmo para peças finas, centralização automática, transmissão sem fio, deteção da posição da mordente de fixação em tempo real, força de fixação adaptável, detção automática quando uma peça de trabalho é fixada incorretamente e para imediatamente

Série TPS

- ▶ Possibilidade de cortes em chanfro e ângulo de 45° com cabeçote laser 3D de cinco eixos
- ▶ Corte eficiente de tubos quadrados graças a percursos de deslocamento otimizados



**PEÇA JÁ UMA PROPOSTA
À SUA MEDIDA!**

**TS 65
3kW**

Cód.: 4660000

**TS 65
6kW**

Cód.: 4660005

**TP 65S
3kW**

Cód.: 4660010

Dados técnicos		TS 65 3kW	TS 65 6kW	TP 65S 3kW
Tam. peça de trabalho tubo redondo	mm		20 - 273	
Tam. peça de trabalho tubo quadrado	mm		20 - 200	
Velocidade máx. de deslocamento	m/min.		140	
Precisão de posicionamento	mm/m		± 0,03	
Carga máx. da mesa	kg		200	
Potência de corte ~50Hz	kW / V		65 / 400	
Dimensões	mm		12.500 x 3.000 x 2.600	